

**AUFMASS** zu Set-Nr. 5-616

Zur Anwendung mit:

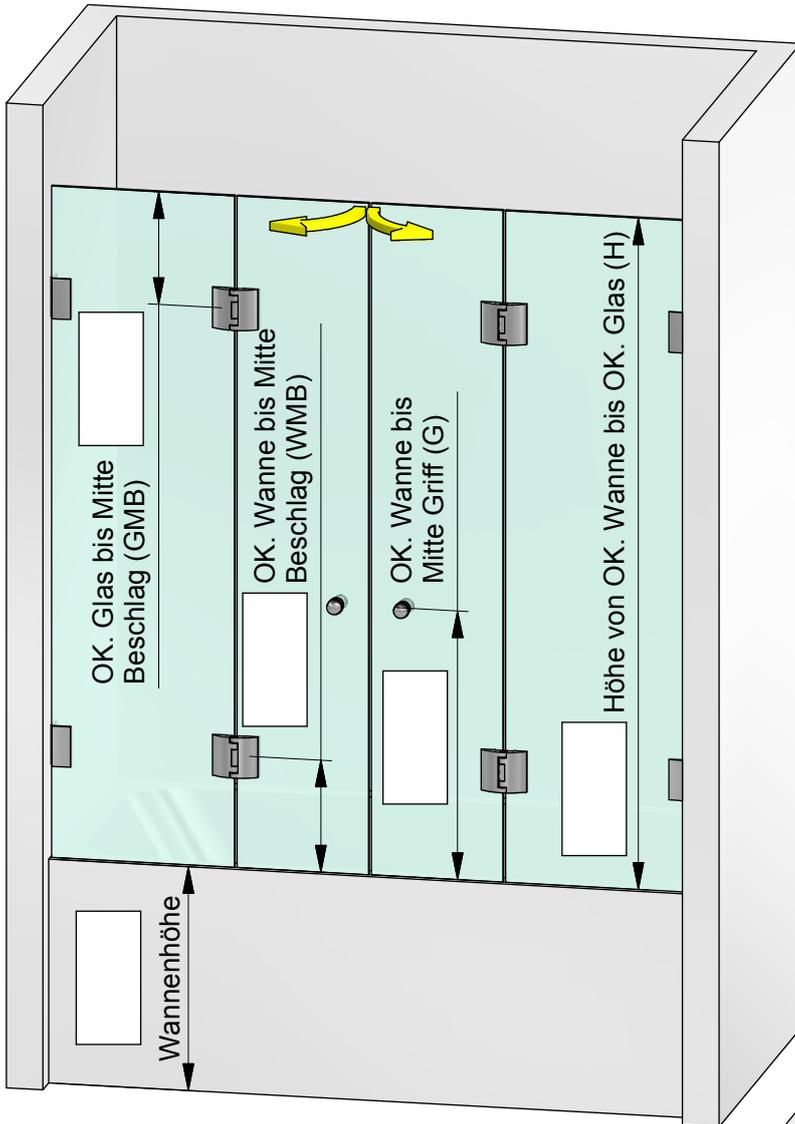
8482 oder 8483

Dichtprofil-Bandseite:

8857KU0-8

**Pillango**

Pauli+ Sohn GmbH  
 Germany · Eisenstraße 2  
 51545 Waldbröl  
 Tel.: +49 2291-9206-0  
 Fax: +49 2291-9206-681



Kunden-Nr. \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Name \_\_\_\_\_

Kommission \_\_\_\_\_

P+S-Auftragsnr. \_\_\_\_\_

Kd-Bestellnr. \_\_\_\_\_

Auftrag erteilt \_\_\_\_\_

Liefertermin \_\_\_\_\_

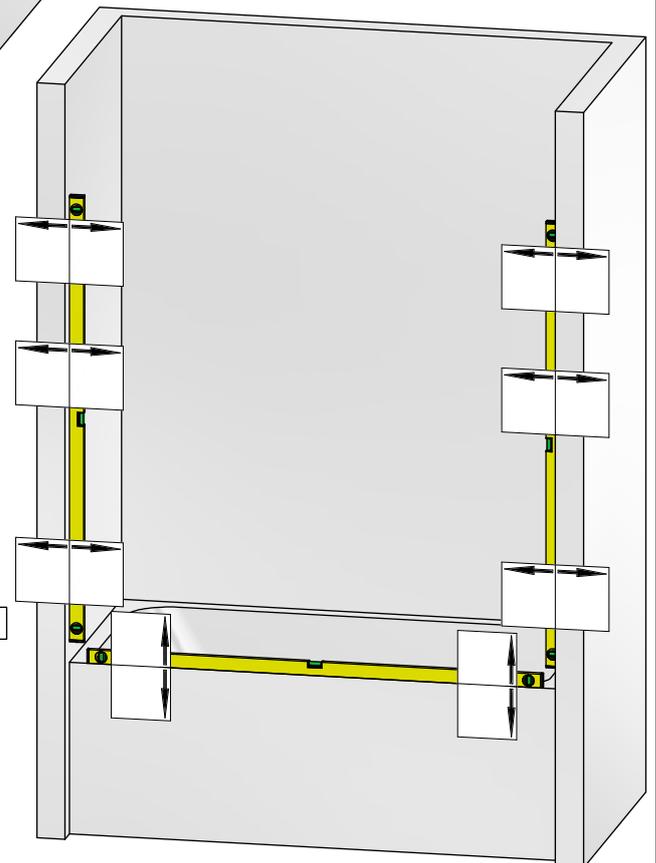
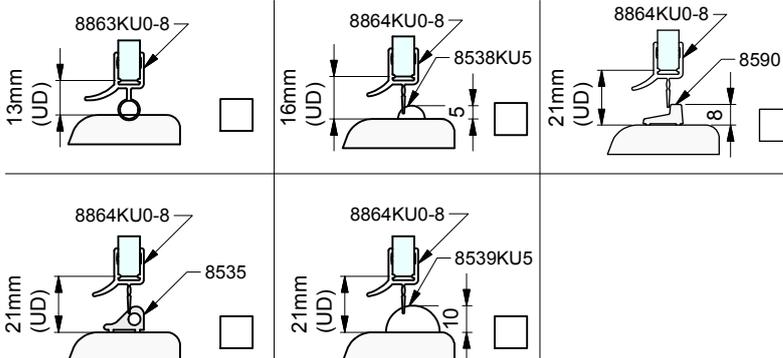
Glasart \_\_\_\_\_

**Zutreffendes bitte ankreuzen:**

Beschlagsoberfläche:

- ZN5 (glanzverchromt)  
 ZN1 (mattverchromt)  
 ZNPVD22 (Edelstahlfinish)

Wir empfehlen bei großen Türen einen Anschlag damit die Tür nicht überdrückt werden kann!





Pauli+ Sohn GmbH  
Germany · Eisenstraße 2  
51545 Waldbröl  
Tel.: +49 2291-9206-0  
Fax: +49 2291-9206-681

Pillango

# AUFMASS zu Set-Nr. 5-616

2/4

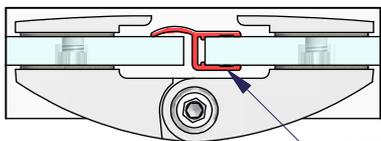
Zur Anwendung mit:

8482 oder 8483

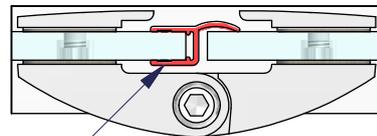
Dichtprofil-Bandseite:

8857KU0-8

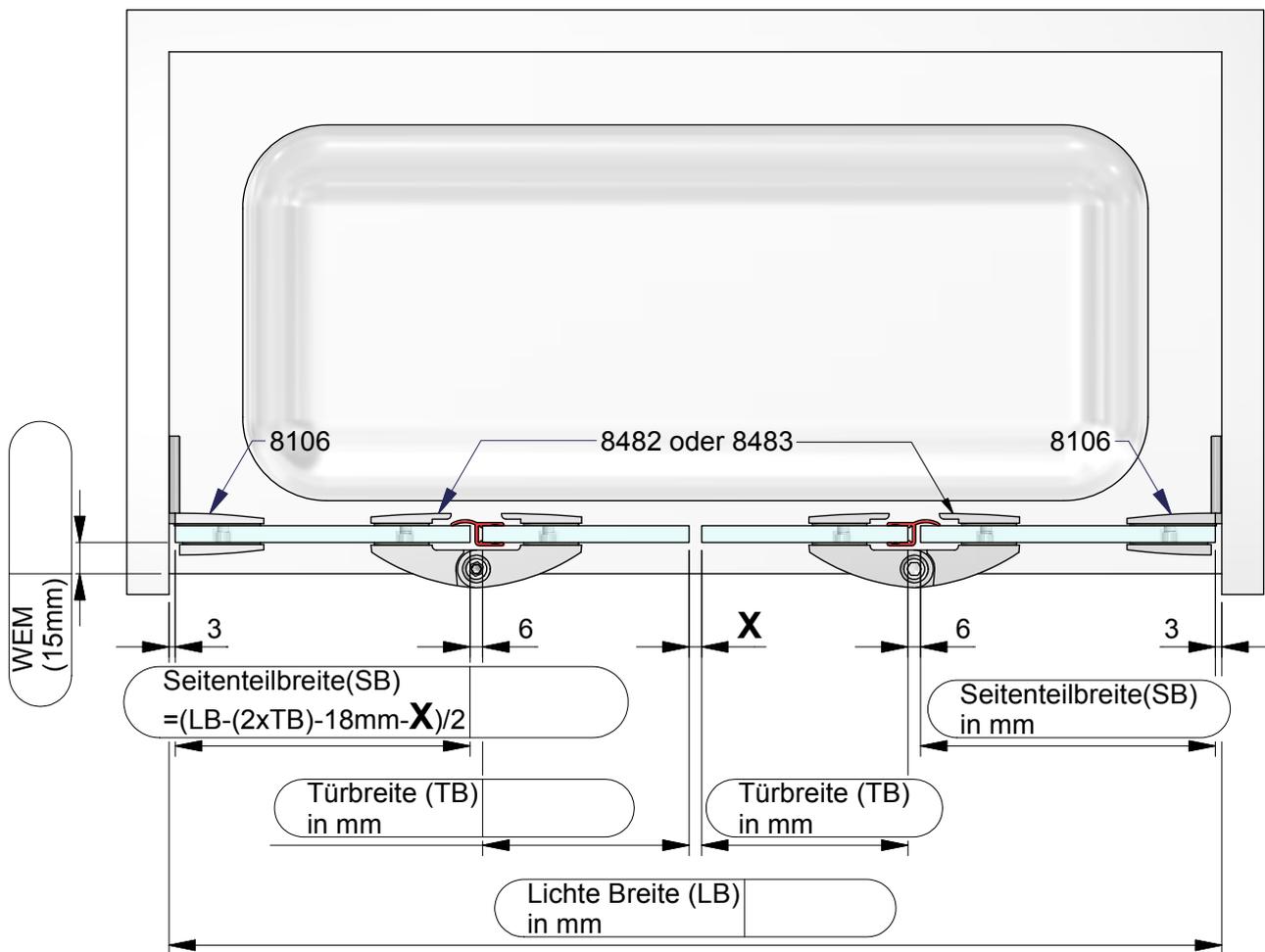
## Dichtungslösung Bandseite:



8857KU0-8



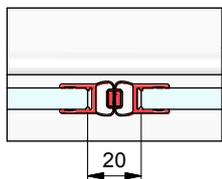
8857KU0-8



## Dichtungslösung Griffseite:

a) mit Dichtprofil 8850KU0

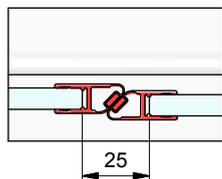
x = 20 mm



20

b) mit Dichtprofil 8852KU0-8

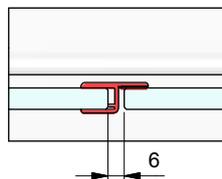
x = 25 mm



25

c) mit Dichtprofil 8856KU0

x = 6 mm



6

Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

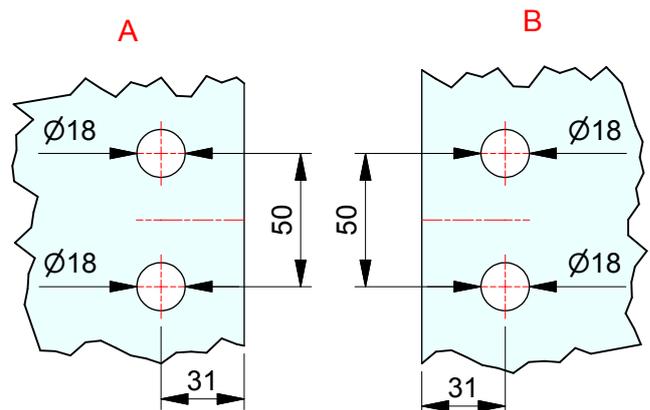
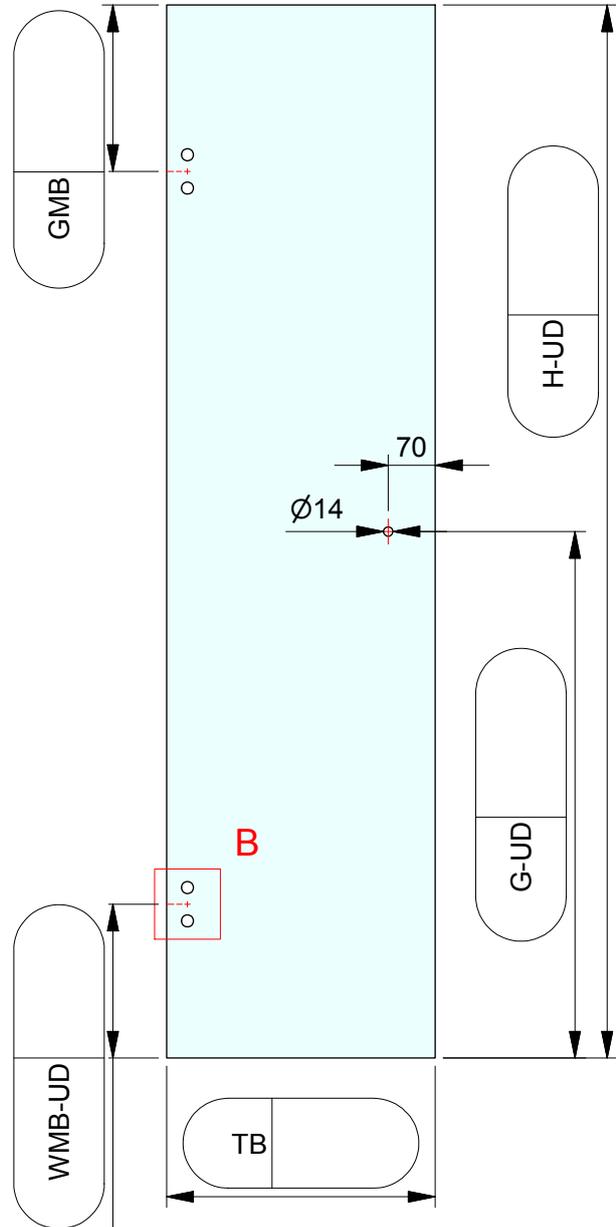
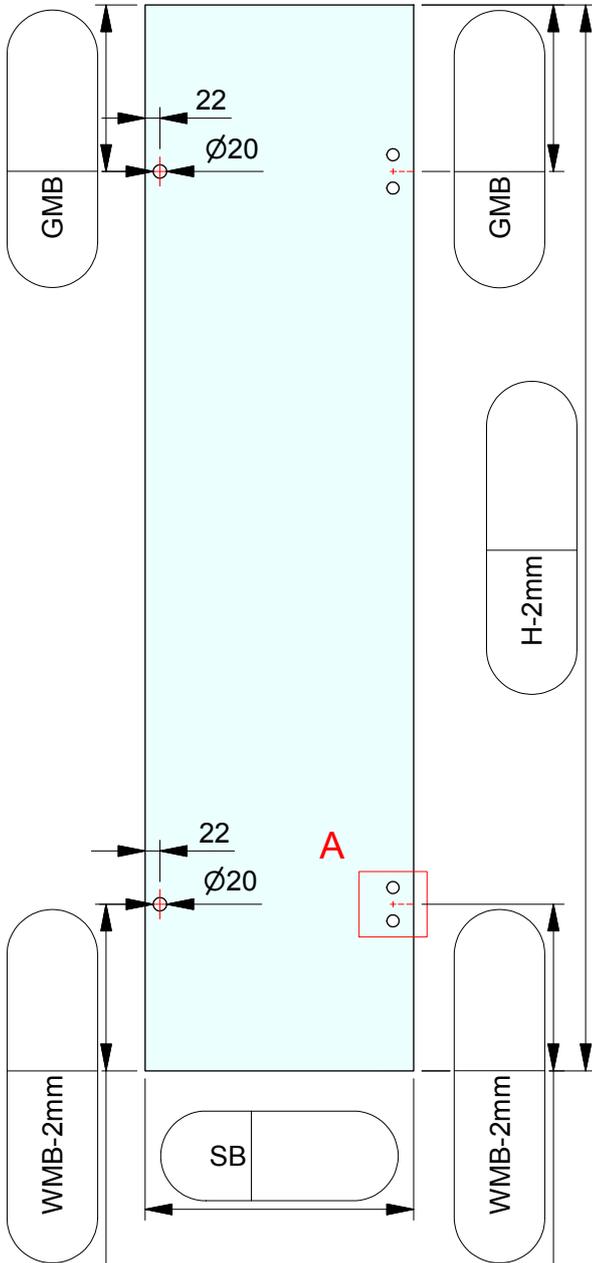
Kanten umlaufend geschliffen und poliert

8106 /

- /

Für Anwendung mit Beschlag: 8482 oder 8483

Dichtprofil an Bandseite: 8857KU0-8



ESG 8mm klar gefertigt nach  
DIN EN14428 (Duschenglas).  
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)  
ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.

Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

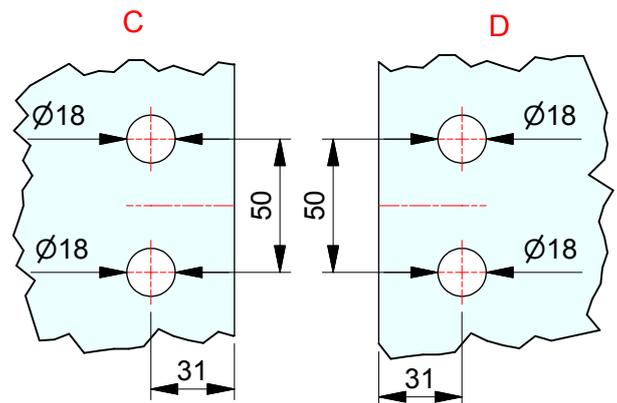
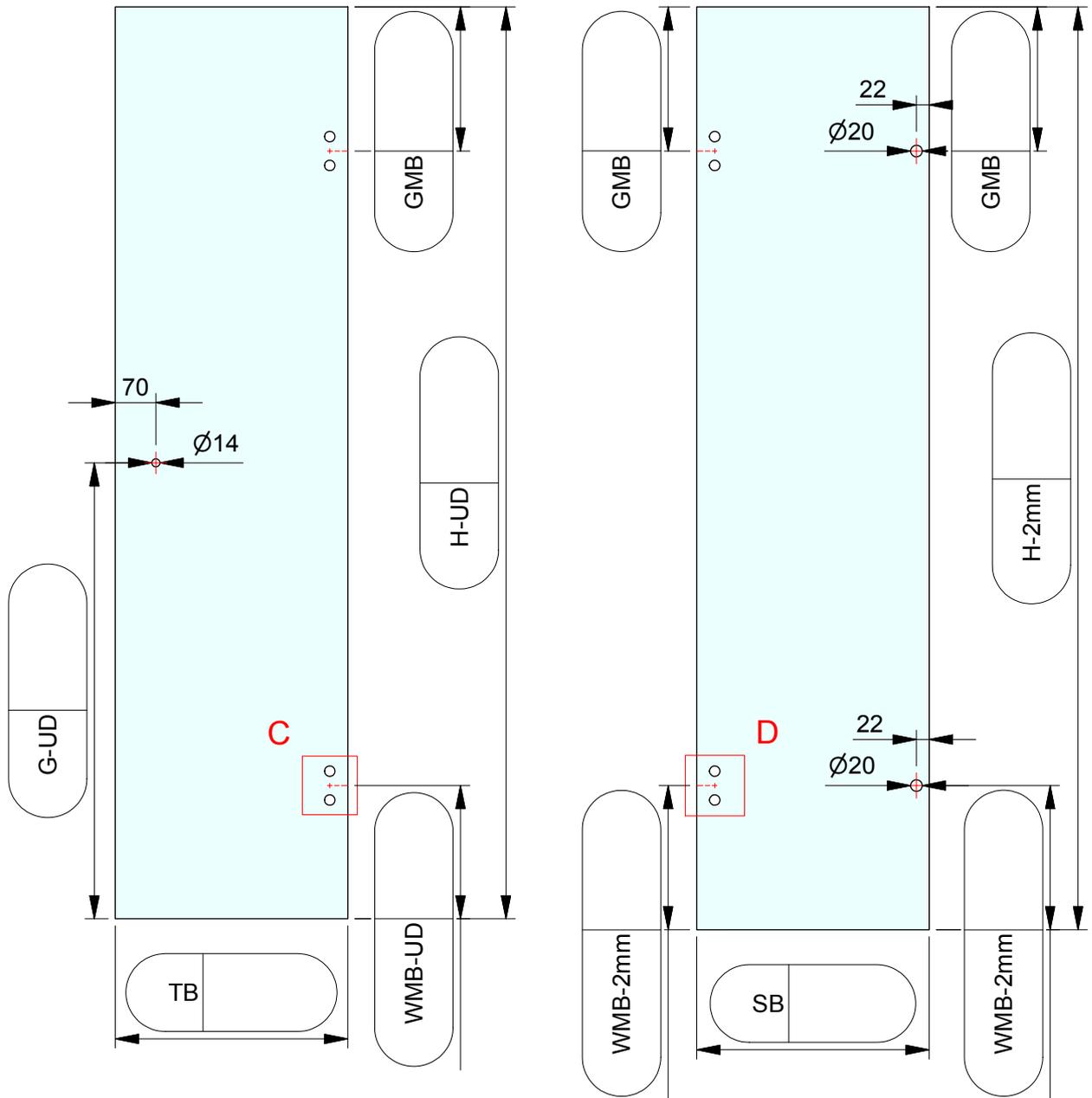
Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

8482 oder 8483 /  
Für Anwendung mit Beschlag: 8106

8857KU0-8 /

Dichtprofil an Bandseite: -



ESG 8mm klar gefertigt nach  
DIN EN14428 (Duschenglas).  
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)  
ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.