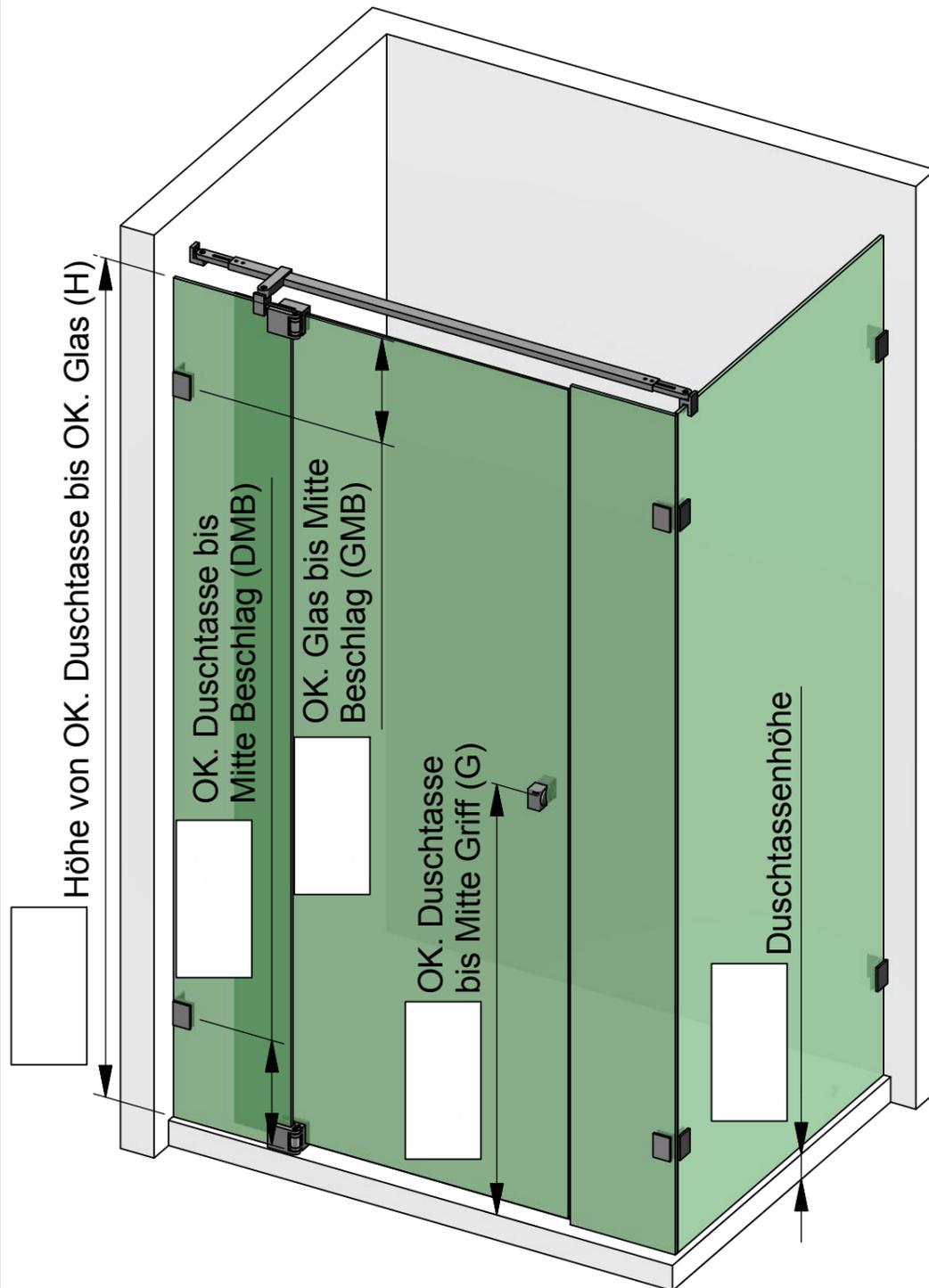




Zur Anwendung mit:  
8190ZN-BS

Glasstärke Seitenteil: 8 mm  
 Glasstärke Türflügel: 6 mm



Kunden-Nr. \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Name \_\_\_\_\_

Kommission \_\_\_\_\_

P+S-Auftragsnr. \_\_\_\_\_

Kd-Bestellnr. \_\_\_\_\_

Auftrag erteilt \_\_\_\_\_

Liefertermin \_\_\_\_\_

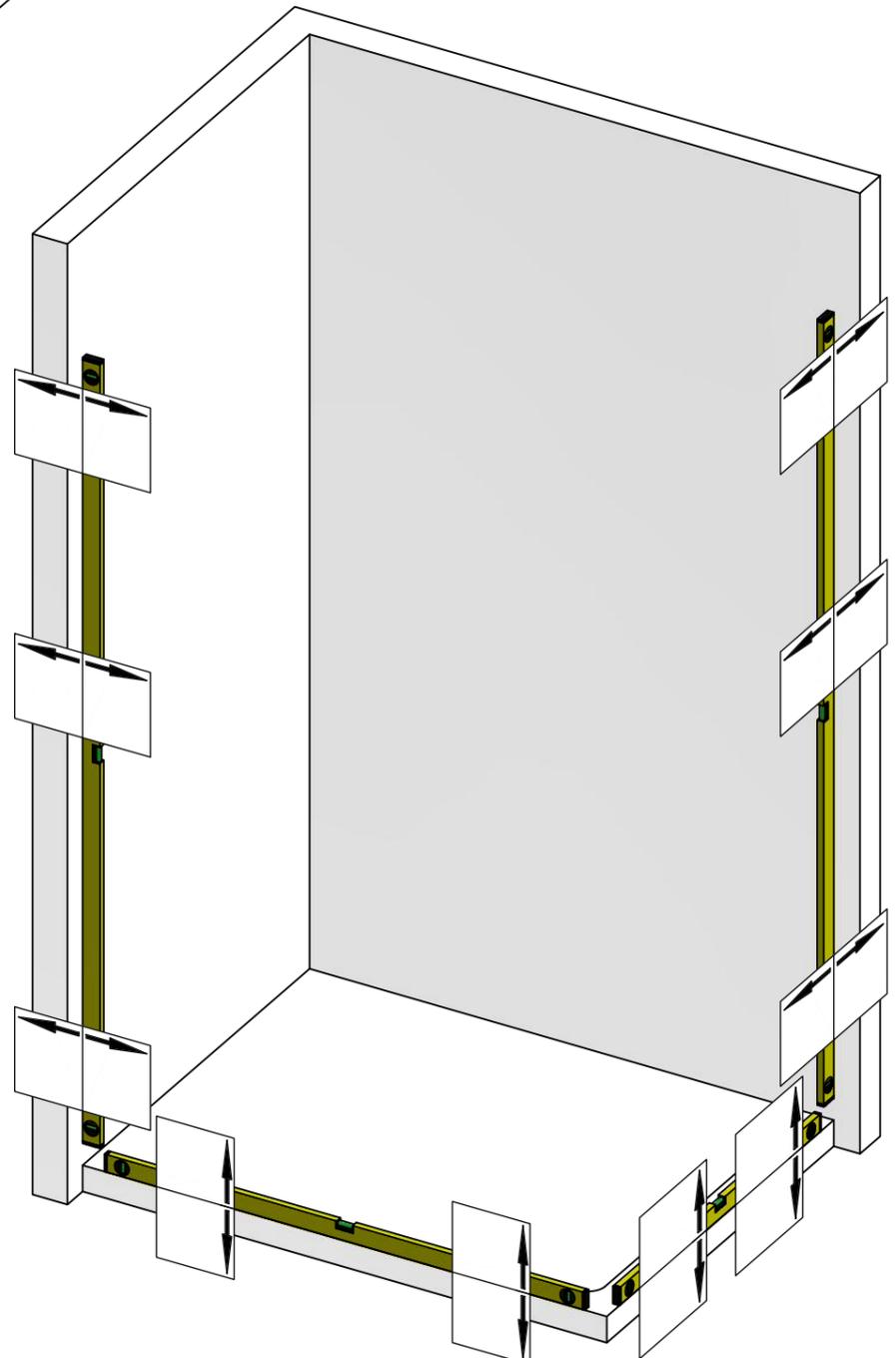
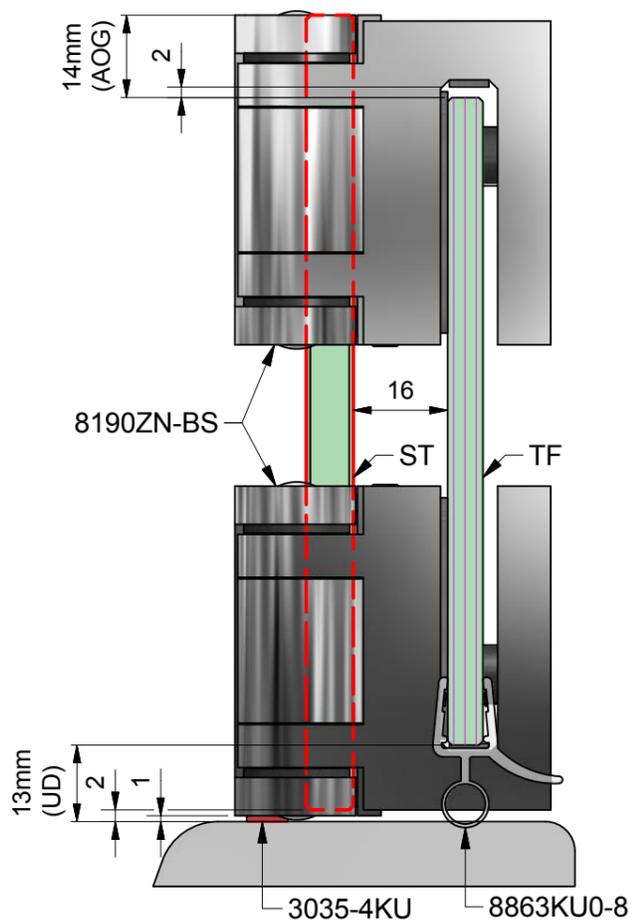
Glasart \_\_\_\_\_

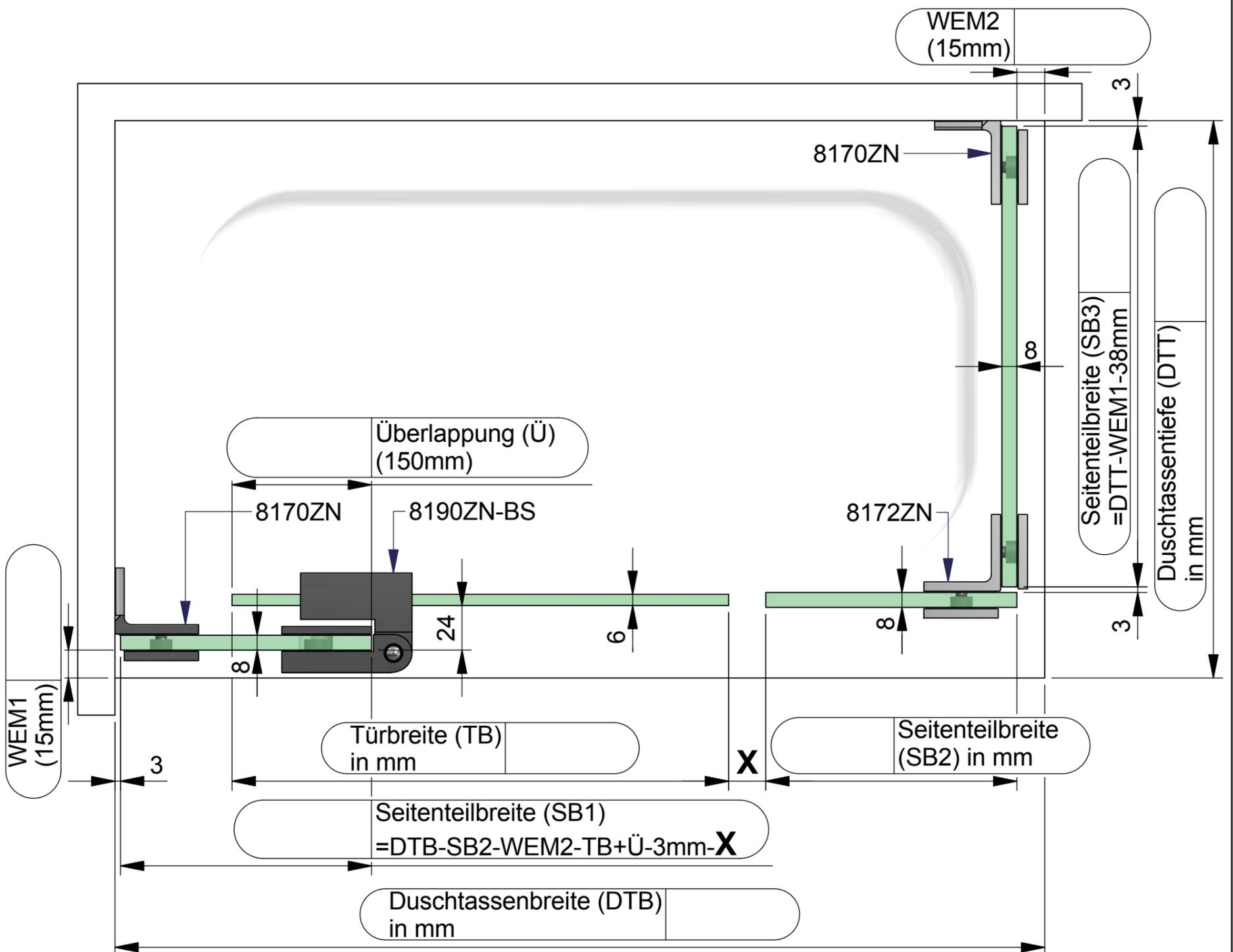
**Zutreffendes bitte ankreuzen:**

Beschlagsoberfläche:

- ZN5 (glanzverchromt)  
 ZN1 (mattverchromt)  
 ZNPVD22 (Edelstahlfinish)

Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisierungsstangen ist als Beispiel anzusehen. Größe und Position der Stabilisierungsstangen ist abhängig von der Glasgröße!

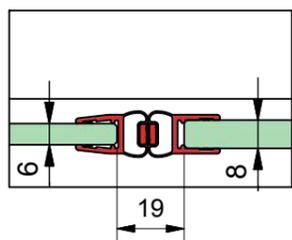




Dichtungslösung Griffseite:

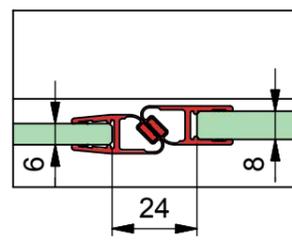
a) mit Dichtprofil 8850KU0-8

X= 19 mm



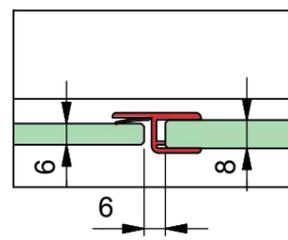
b) mit Dichtprofil 8852KU0-8

X= 24 mm



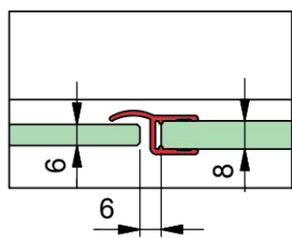
c) mit Dichtprofil 8856KU0-8

X= 6 mm



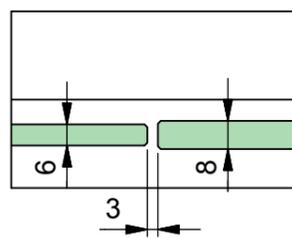
d) mit Dichtprofil 8857KU0-8

X= 6 mm



e) ohne Dichtprofil

X= 3 mm



**ACHTUNG: Seitenteil muss bei dieser Anwendung ausreichend ausgesteift sein!**

Verstellbereich für den Türflügel bei den unterschiedlichen Überlappungen (Ü). Mindestüberlappung sollte aus Gründen der Dichtigkeit nicht unterschritten werden.

Überlappung (Ü) in mm	Verstellbereich in mm
(mindestens) 80	±10
100	±30
120	±50
(empfohlen) 150	±80
180	±110
200	±130
250	±180



Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

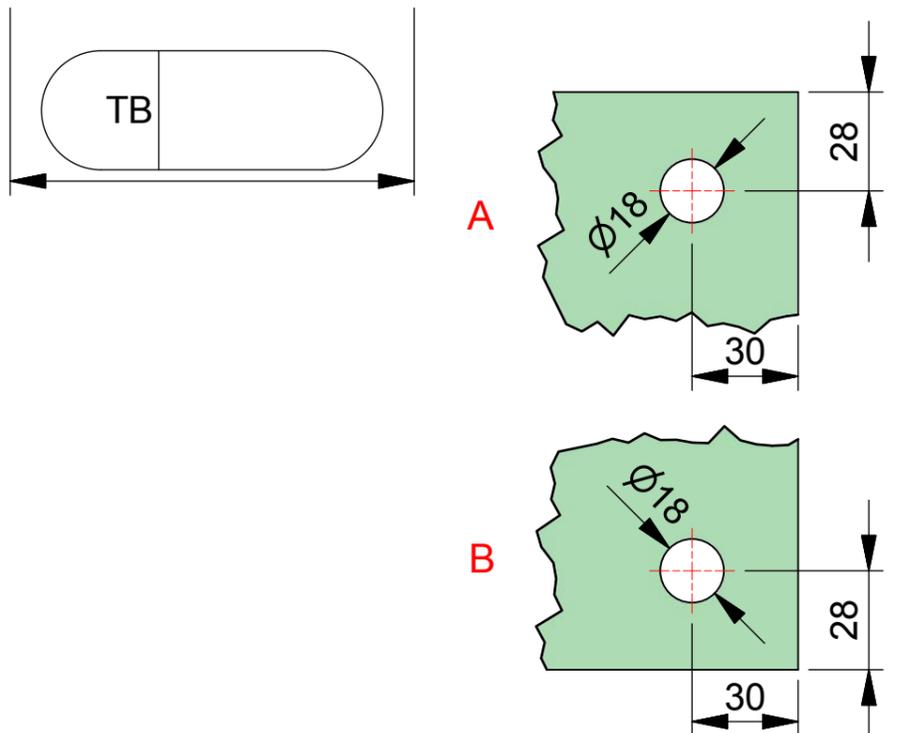
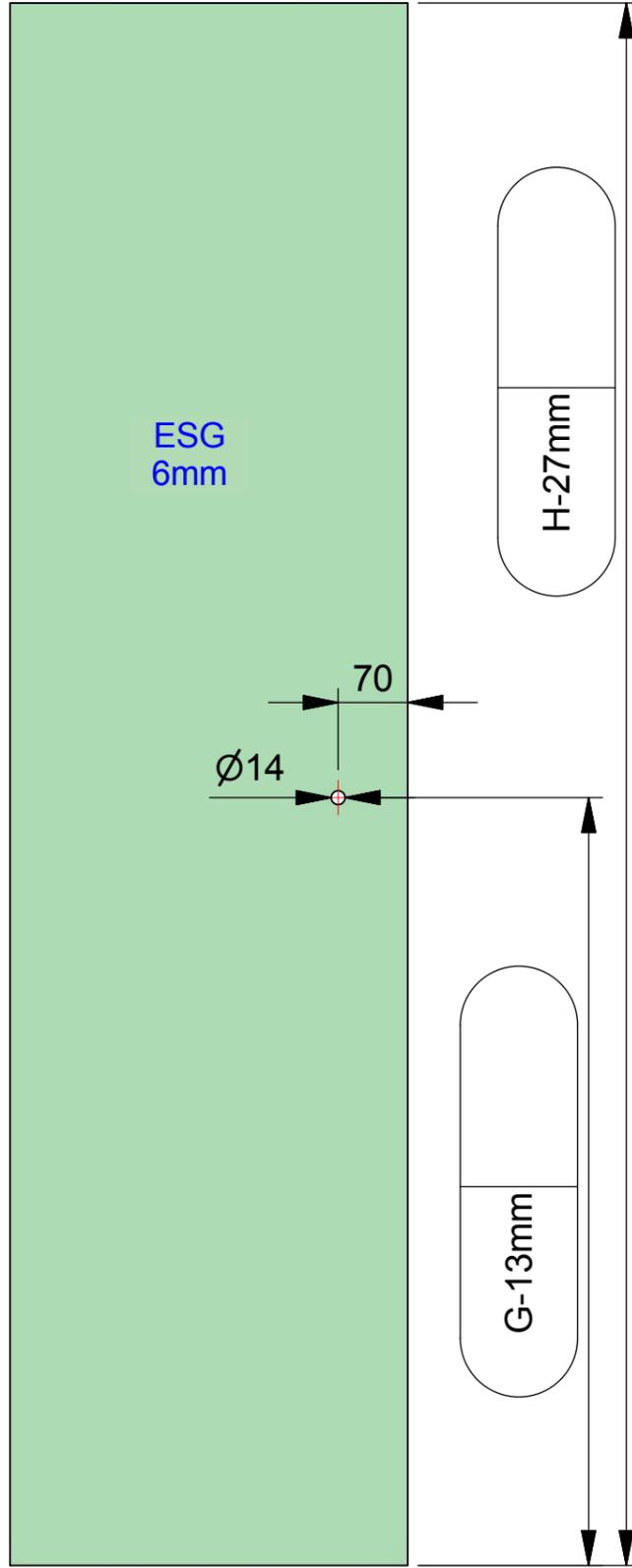
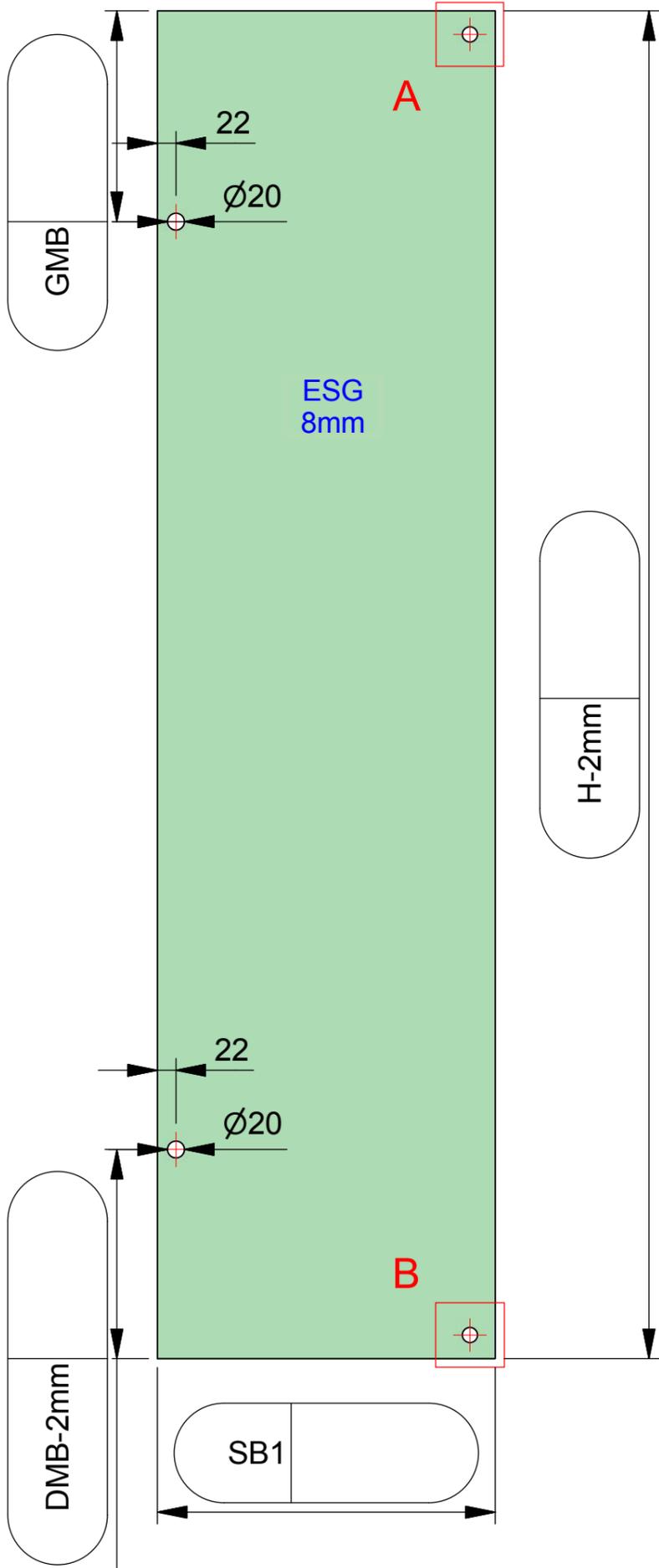
Glasart: ESG klar

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8190ZN-BS**

Glasstärke Seitenteil: 8mm

Glasstärke Türflügel: 6mm



ESG klar gefertigt nach DIN EN14428  
(Duschglas). Ein entsprechender  
Nachweis(Stempel) ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.

Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

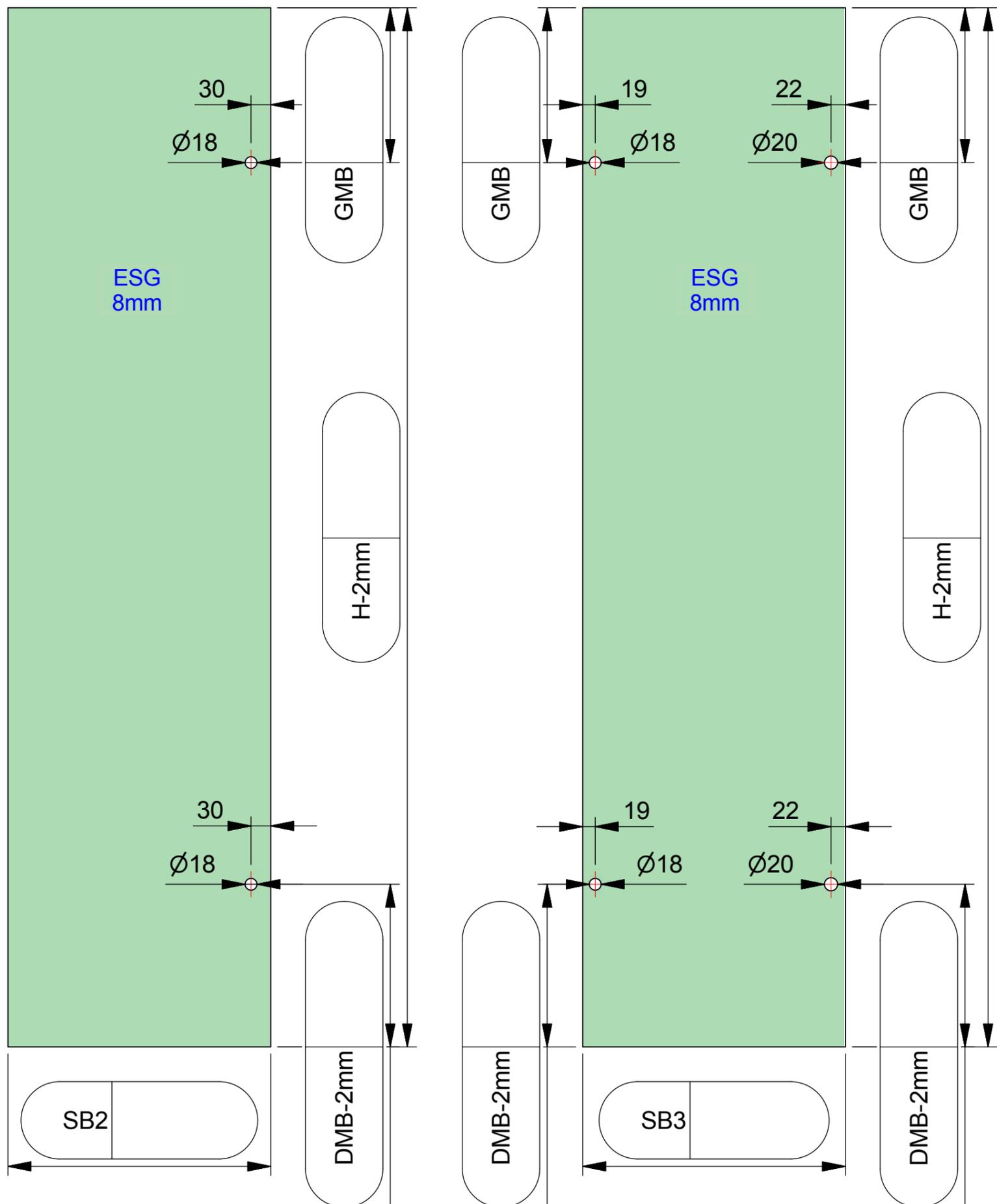
Glasart: ESG klar

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8190ZN-BS**

Glasstärke Seitenteil: 8 mm

Glasstärke Türflügel: 6 mm



ESG 8mm klar gefertigt nach  
DIN EN14428 (Duschenglas).  
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)  
ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.