



Zur Anwendung mit:  
**8190ZN-BS**

Glasstärke Seitenteil: 8 mm  
 Glasstärke Türflügel: 6 mm

Höhe von OK. Duschtasse bis OK. Glas (H)

OK. Wanne bis  
 Mitte Beschlag  
 (WMB)

OK. Glas bis Mitte  
 Beschlag (GMB)

OK. Wanne bis  
 Mitte Griff (G)

Wannenhöhe

Kunden-Nr. \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Name \_\_\_\_\_

Kommission \_\_\_\_\_

P+S-Auftragsnr. \_\_\_\_\_

Kd-Bestellnr. \_\_\_\_\_

Auftrag erteilt \_\_\_\_\_

Liefertermin \_\_\_\_\_

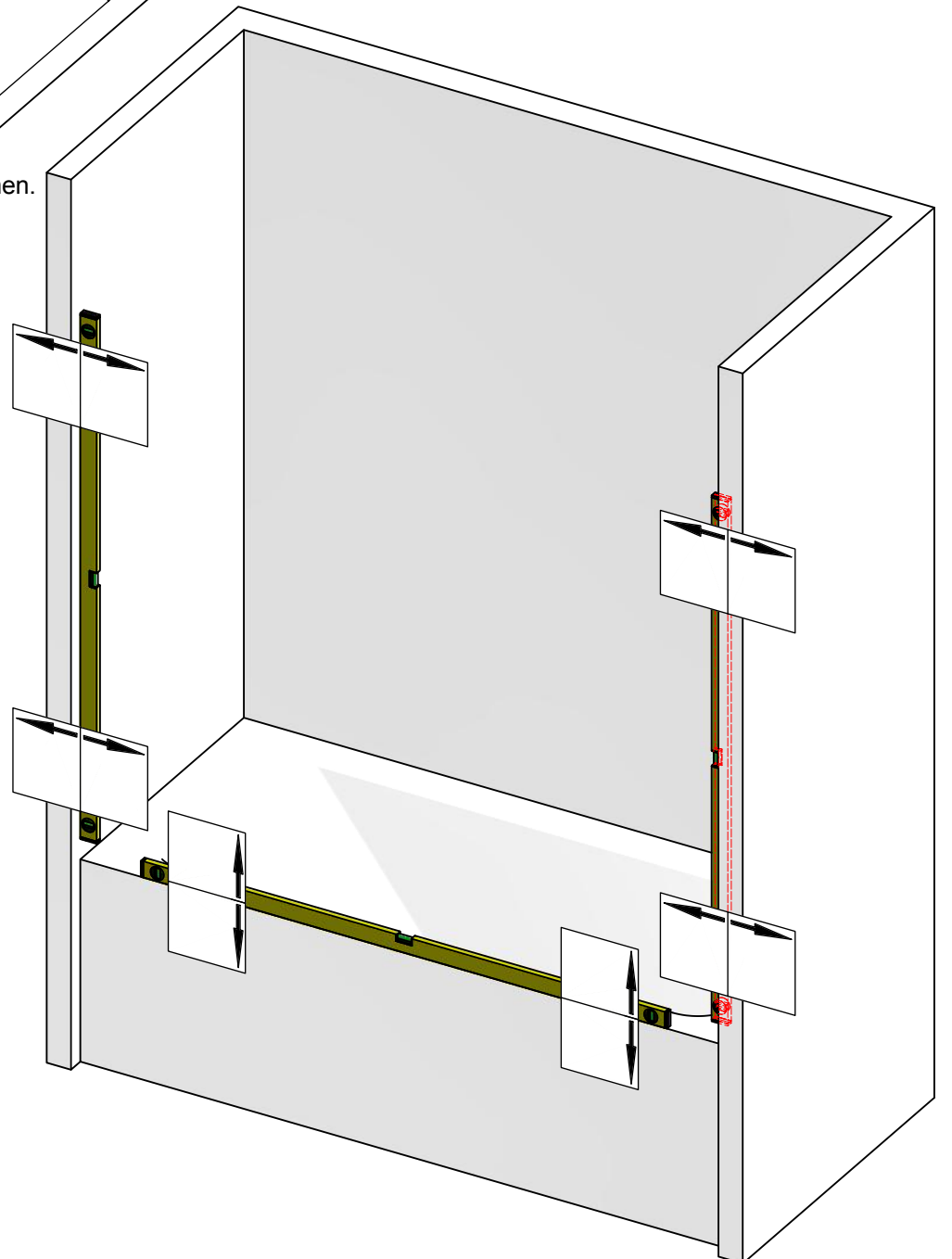
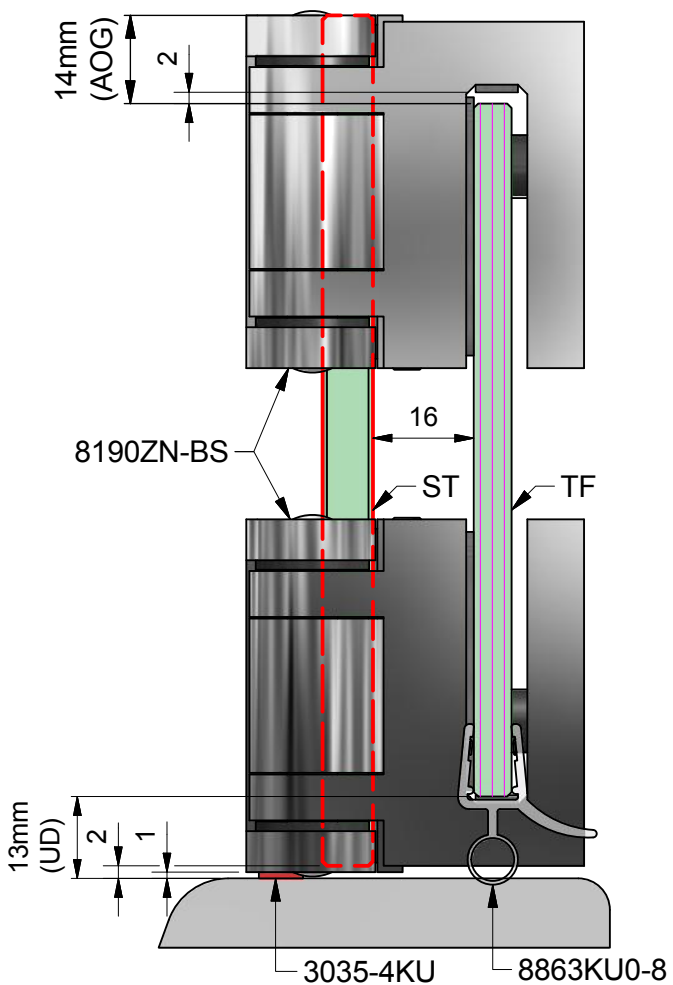
Glasart \_\_\_\_\_

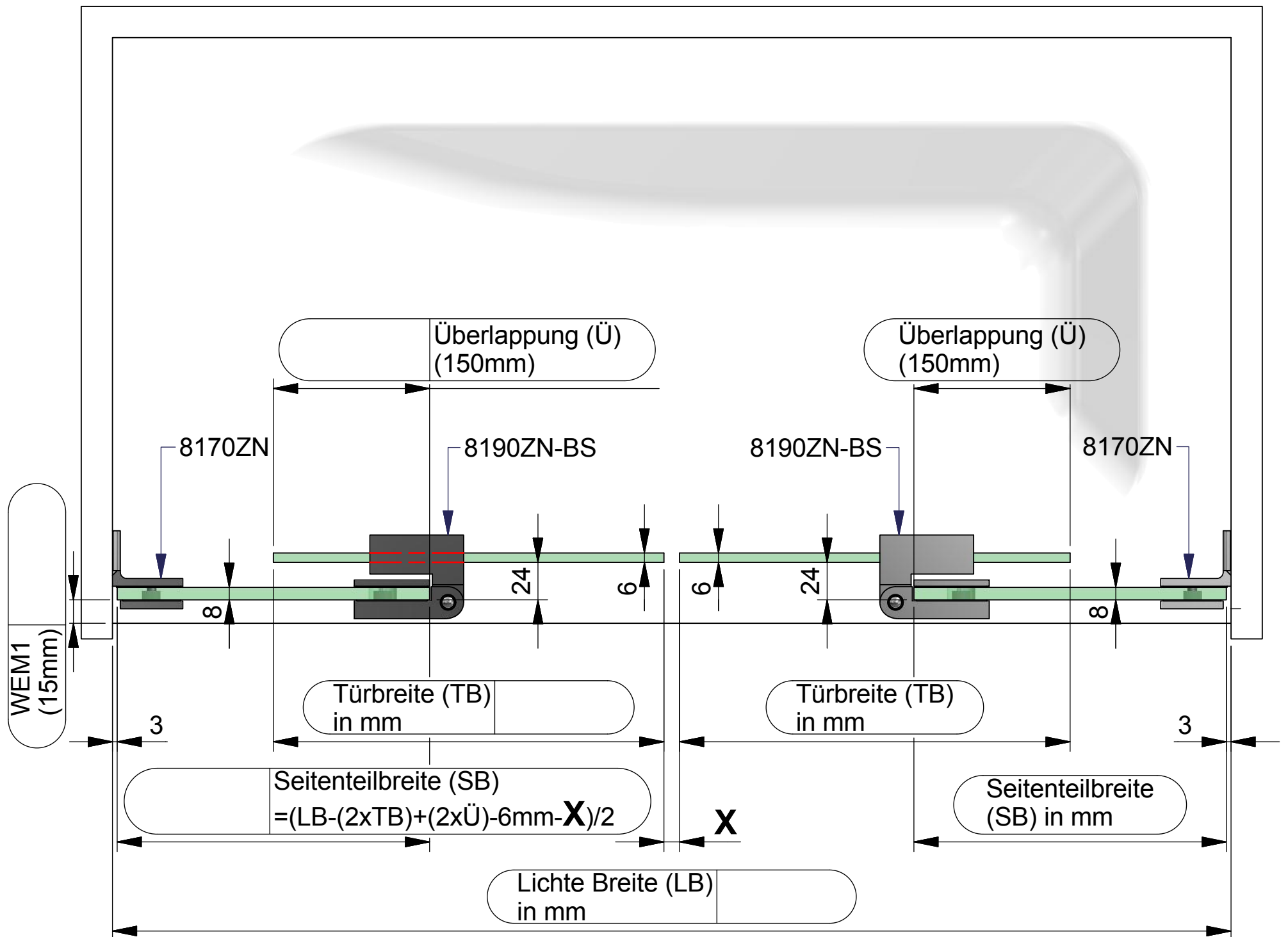
**Zutreffendes bitte ankreuzen:**

Beschlagsoberfläche:

- ZN5 (glanzverchromt)
- ZN1 (mattverchromt)
- ZNPVD22 (Edelstahlfinish)

Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisationsstangen ist als Beispiel anzusehen. Größe und Position der Stabilisationsstangen ist abhängig von der Glasgröße!

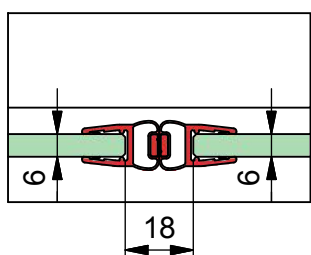




Dichtungslösung Griffseite:

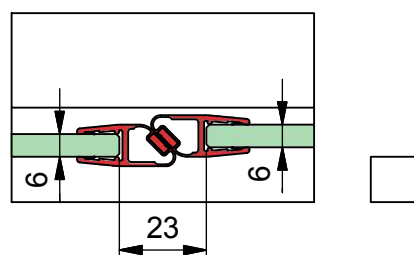
a) mit Dichtprofil 8850KU0-8

X= 18 mm



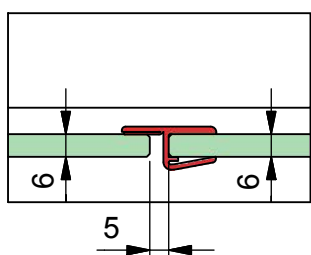
b) mit Dichtprofil 8852KU0-8

X= 23 mm



c) mit Dichtprofil 8856KU0-8

X= 5 mm



Verstellbereich für den Türflügel bei den unterschiedlichen Überlappungen (Ü). Mindestüberlappung sollte aus Gründen der Dichtigkeit nicht unterschritten werden.

Überlappung (Ü) in mm	Verstellbereich in mm
(mindestens) 80	±10
100	±30
120	±50
(empfohlen) 150	±80
180	±110
200	±130
250	±180



Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

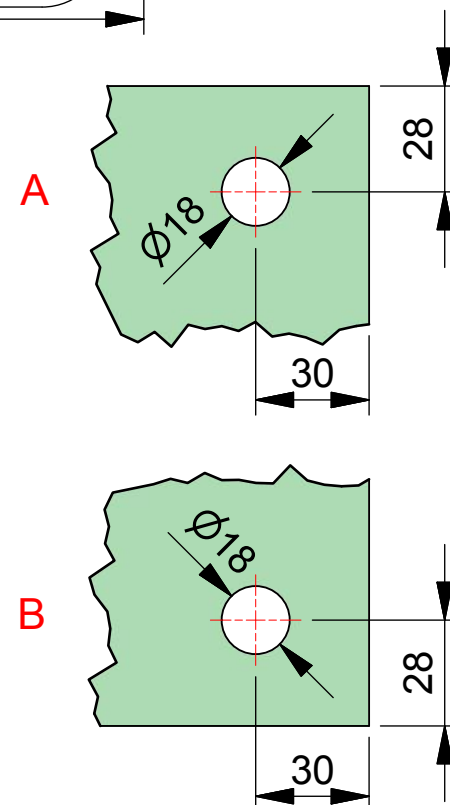
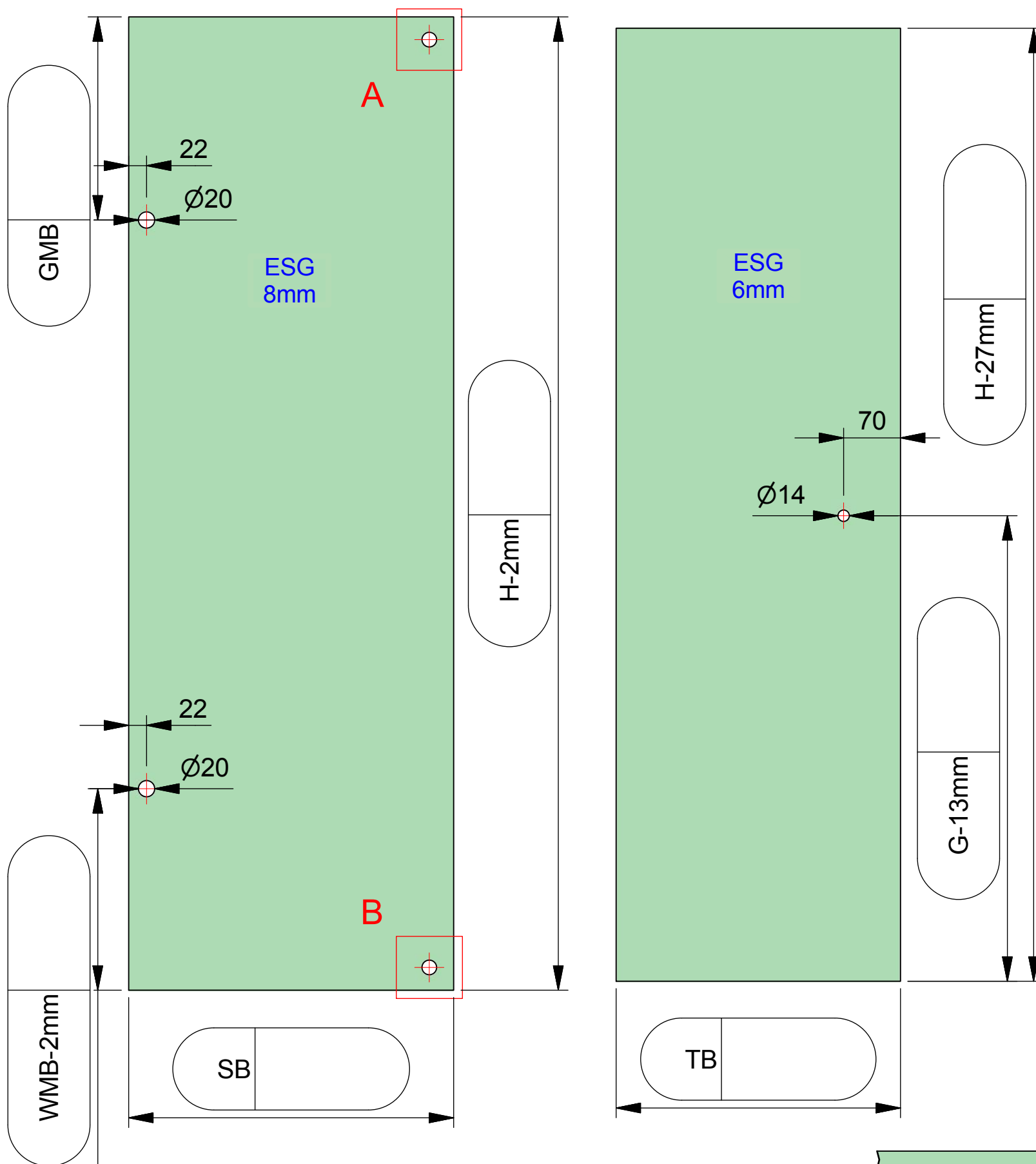
Glasart: ESG klar

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8190ZN-BS**

Glasstärke Seitenteil: 8mm

Glasstärke Türflügel: 6mm



ESG klar gefertigt nach DIN EN14428  
(Duschglas). Ein entsprechender  
Nachweis(Stempel) ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.

Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

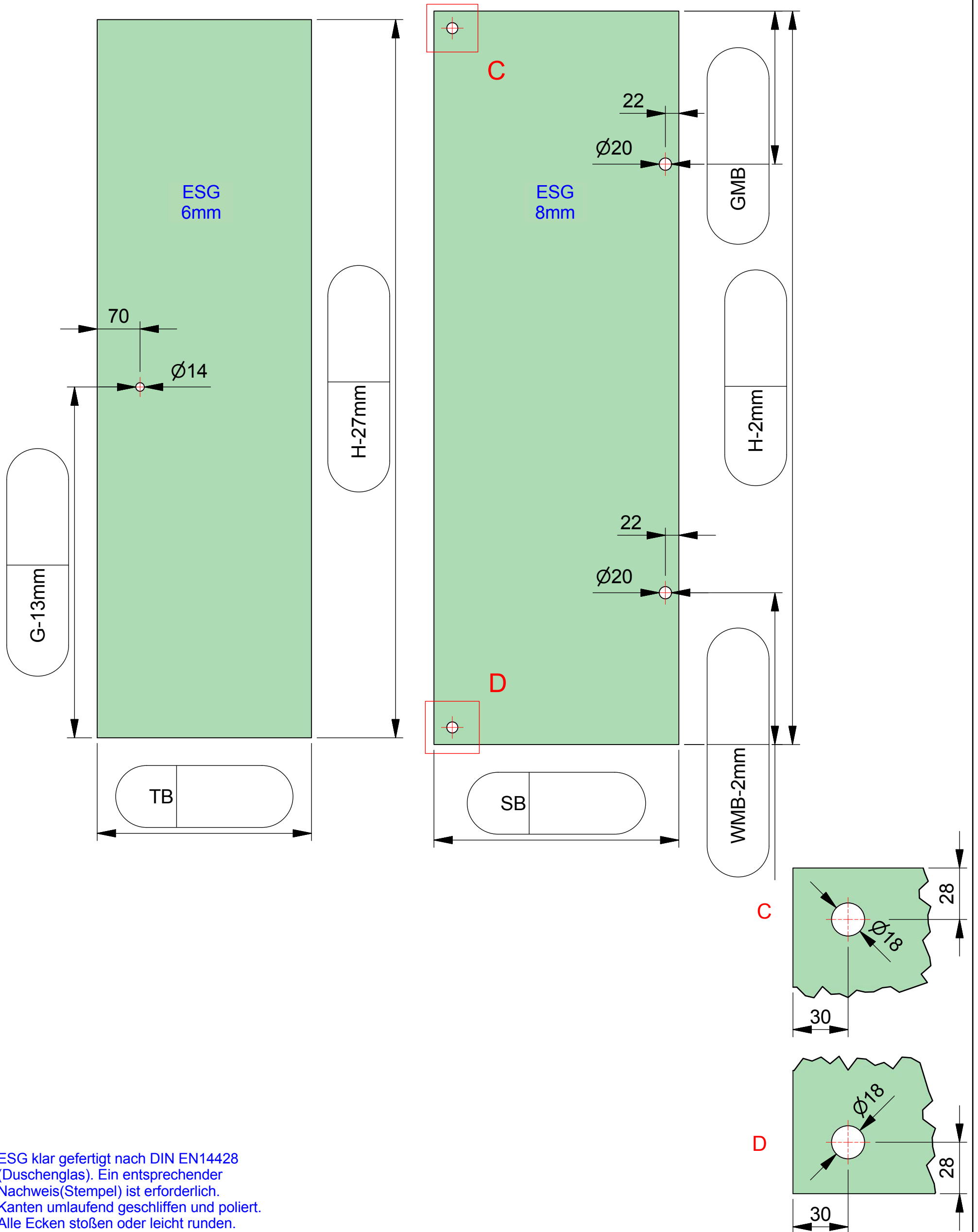
Glasart: ESG klar

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8190ZN-BS**

Glasstärke Seitenteil: 8 mm

Glasstärke Türflügel: 6 mm



ESG klar gefertigt nach DIN EN14428  
(Duschenglas). Ein entsprechender  
Nachweis(Stempel) ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.