



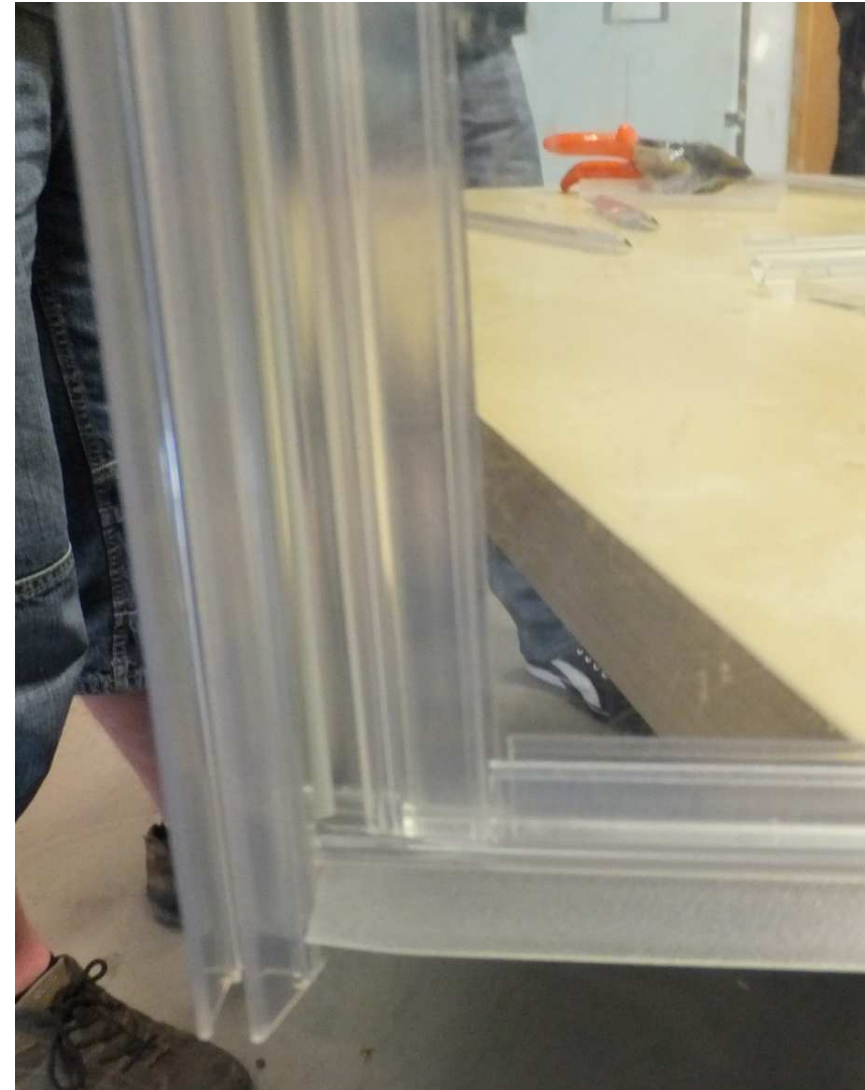
Der Weg zum Duschenmaster ein Qualifikationszertifikat der Pauli Akademie



Schön das Sie bei uns sind!



➤ Dichtprofilzuschnitt





- Im Folgenden wird die Schnittfolge für eine Eckdusche abgebildet.
- Diese besteht aus 1 Glas-Wand Flügel, gehalten mit einem Anschlagtürband und in 90° dazu stehend ein Seitenteil.
- Dichtung gerade bei kälterem Wetter zuerst auf die Baustelle bringen um diese der Raumtemperatur anzunähern!
- Generelles zu Dichtungszuschnitten:
 - Es hat sich gezeigt, dass
 - das untere Wasserabweisprofil (Art.-Nr. 8864) nahezu immer durchlaufend zu verbauen ist. Dies gilt für Glas-Wand und Glas-Glas Anwendungen.
 - das untere Wasserabweisprofil rechteckig bis zu den parallel verlaufenden Stegen auszuklinken ist
 - je nach Duschtürband, bzw. Öffnungsrichtung ggf. Radien vorzusehen sind
 - die vertikalen Dichtungen nahezu immer der Glashöhe entsprechend abzulängen sind



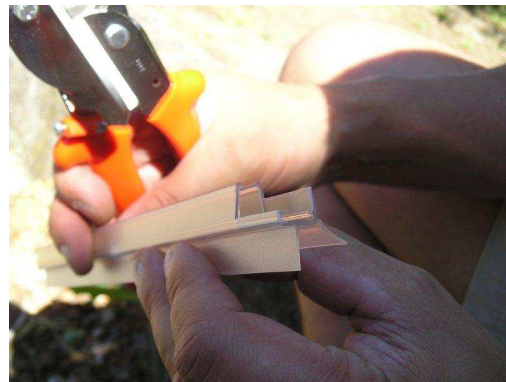
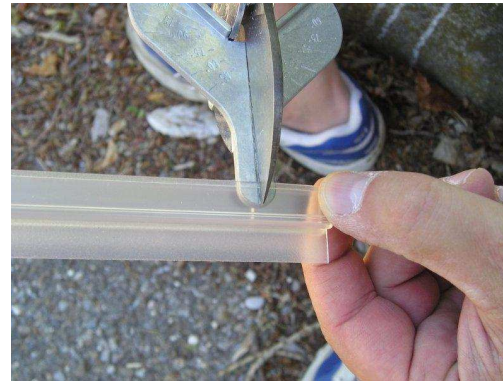
- Es empfiehlt sich stets mit den vertikalen Dichtungen anzufangen
- Diese unten bündig aufstecken und auf das Glas aufdrücken nicht aufklopfen!





Dichtprofilzuschnitt

- Das untere Wasserabweisprofil wird rechteckig ausgeklinkt um die Streifdichtung aufnehmen zu können
- Die Länge der Ausklinkung richtet sich nach dem entsprechenden vertikalen Profil
- Die Ausklinkung wird nur bis zu den Stegen vorgenommen





- Nach dem aufstecken, wird die Überlänge des Wasserabweisprofils korrigiert und die Außenkante abgerundet



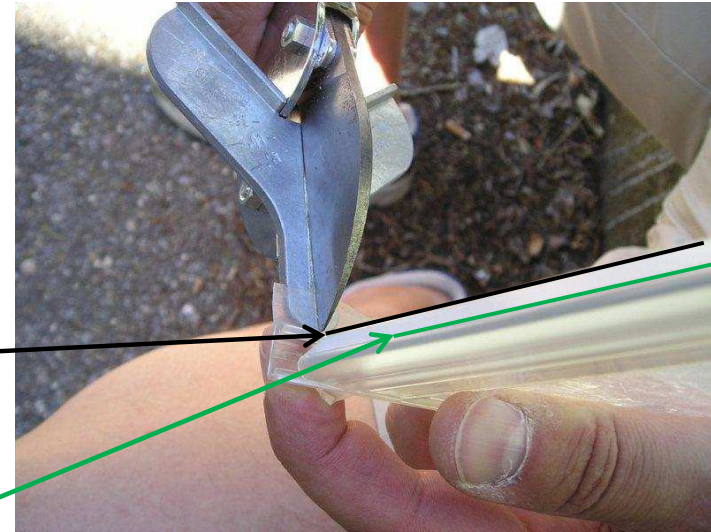


- Nach dem aufstecken, der Magnet-Eckdichtung wird das untere Wasserabweisprofil markiert und mit der gleichen Rechteckausklinkung versehen
- Das Wasserabweisprofil sollte einige wenige Millimeter über die spitze Kante der Magnet-Eckdichtung überstehen



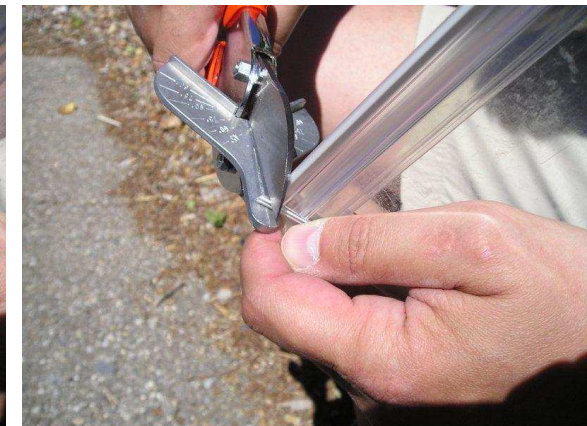


- Bevor die Gehrung geschnitten wird, sind die Weichlippen der Dichtung entsprechend zu bearbeiten
- Die in 135° stehende Lippe ist ~ an der inneren Kante des Magnetstreifens gerade einzuschneiden
- Die gerade Lippe ist ~ an der äußeren Kante gerade einzuschneiden.
- Anschließend die Weichlippen abtrennen



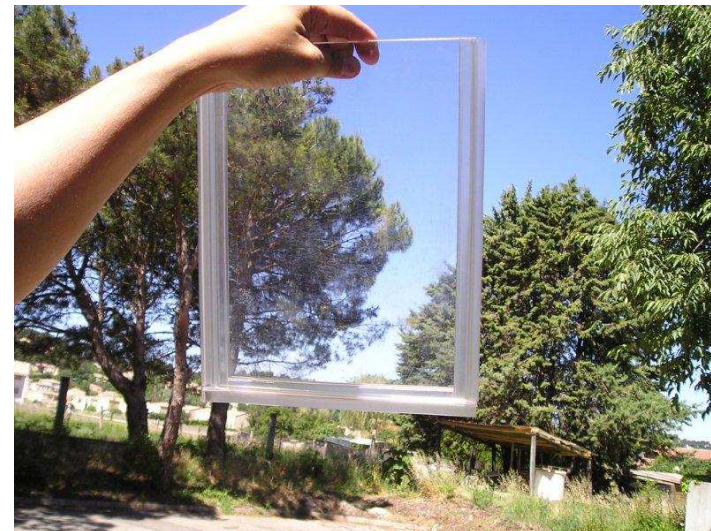


- Nun kann die Gehrung vorgenommen werden.
- Dabei ist darauf zu achten, dass die im Vorfeld bearbeiteten Weichlippen nicht erneut bearbeitet werden
- Anschließend ist die spitze Kante abzurunden





- Wie man erkennen kann, stößt die 135° an die Innenkante des Magnetprofils und die vertikale, unten durchlaufende Lippe läuft ebenfalls durch bis zum Magnetprofil



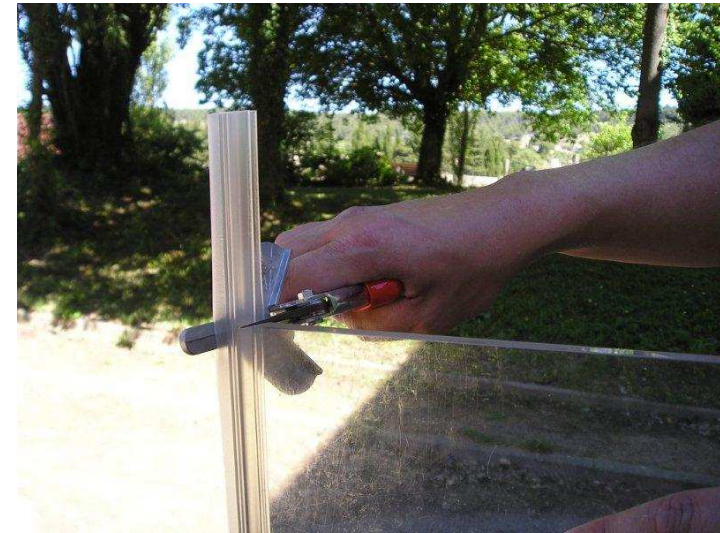


- Diese Eckausbildung der Dichtungen gilt gleichermaßen für einen ECKEINSTIEG mit 2 TÜRFLÜGEL.
- Hierbei kann die 135° Lippe nachher überlappend auf Gehrung geschnitten werden, falls sich die Profile gegenseitig stören.





- Das Ablängen der Dichtung empfiehlt sich zum Schluss zu machen
- Dazu wird mit der Dichtprofilscythe an der Glasoberkante ein Abdruck auf der Dichtung durch kurzes drücken erzeugt
- Anschließend wird die Dichtung abgezogen bis man diese vor sich hat und erst dann komplett abgeschnitten





- Für Glas-Glas Anwendung mit der Lippendichtung 8857 empfiehlt es sich die Lippe entsprechend einzuschneiden, so dass diese auf das untere Wasserabweisprofil überlappt.
- Die Länge der Lippe kann abschließend mit der 135° Lippe gekürzt und angepasst werden

