



Duschtürband Flinter
shower door hinge Flinter

Modell: Glas-Wand 90°
model: glass-wall 90°

Glasdicke | glass thickness:
6/8/10 mm

nach aussen hin öffnend (90°),
mit beidseitiger Befestigungslasche
opening outward (90°),
with double sided fastening latch

Tragfähigkeit (2 Bändern) | load capacity (2 hinges):
36 kg entsprechen einem Glastürflügel von
900 x 2000 mm bei einer Glasdicke von 8 mm
36 kg corresponds to a glass door of
900 x 2000 mm with a glass thickness of 8 mm

Achtung: Feste Nulllage, dadurch keine Einstellmöglichkeit, nur an geraden, lotrechten Wänden verwenden, Anschlag sollte mit Magnetdichtprofilen realisiert werden. | **Attention:** Fixed zero position, therefore no possibility for adjustment, please use only on straight and vertical wall. The stopper should be implement with magnetic sealing profile.

Die Duschbeschläge dürfen nur mit warmen Wasser und einem weichen Tuch feucht abgewischt und nachgetrocknet werden. Scharfe, aggressive, alkalische oder chlorhaltige Reiniger, Scheuermittel oder Lösungsmittel dürfen nicht verwendet werden. | The hinges may only be cleansed with warm water and a soft, wet cloth. Sharp, aggressive, alcalic or chloric cleaners, scrubbing or solvent cleaners may not be used.



Pauli + Sohn GmbH

Industriestraße 20 • 51597 Morsbach
Telefon: +49(0)2294-9803-0

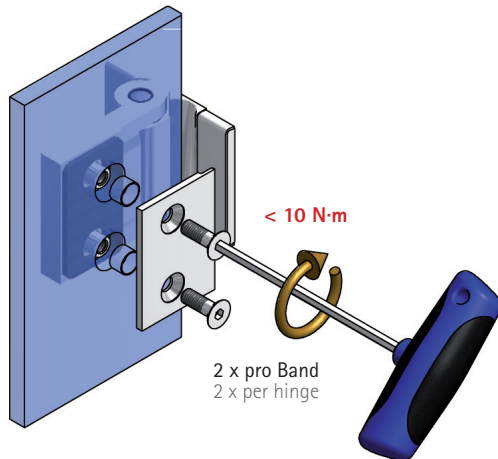
Eisenstraße 2 • 51545 Waldbröl
Telefon: +49(0)2291-9206-0



Stand: 04/2011
www.pauli.de
info@pauli.de

Bitte bei der Montage die Zapfen des Flügelteiles mittig in den Glasbohrungen positionieren, um den grösstmöglichen Verstellbereich für die Einstellung der Dusche zu gewährleisten. Benötigtes Werkzeug: Innensechskantschlüssel SW4mm

The entry pilot of the part of the wing should be focus central in the glass drilling while mounting to maximize the setting range for adjustment of the shower. Required tool: hexagon socket wrench SW4mm



Wechselweise bis zum Erreichen des max. Anzugsmomentes von 10 N·m anziehen.

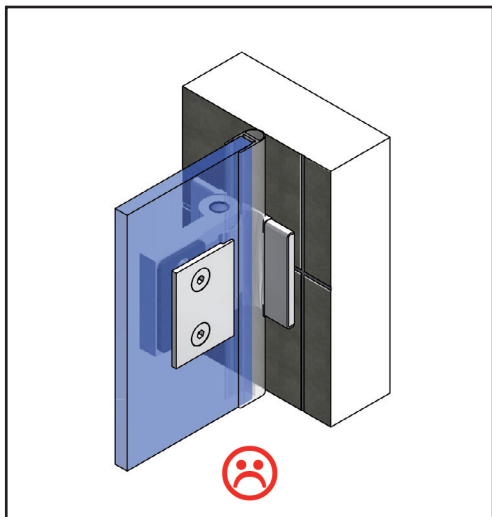
Nach ca. 15 Minuten noch einmal wechselseitig auf das max. Anzugsmoment nachziehen. Beachten Sie bitte den Zusatz zur Verwendung der Zentrierbuchsen 8149KU am Ende dieser Montageanleitung!


Die Zentrierbuchsen gehören zum Lieferumfang des Duschtürbandes.

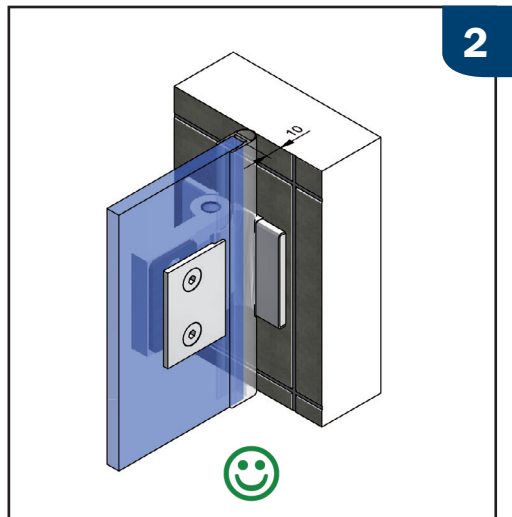



Tighten alternately until the maximum bolting torque of 10 N·m is achieved. After approx. 15 minutes, retighten alternately to the maximum bolting torque. Please note the comment on the usage of the eccentric sleeves 8149KU at the end of this assembling instruction.

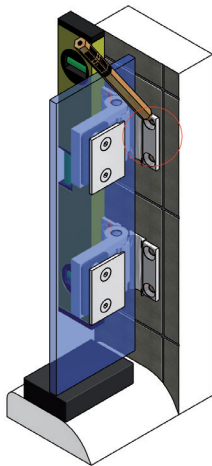
These are supplied with the shower door hinges.



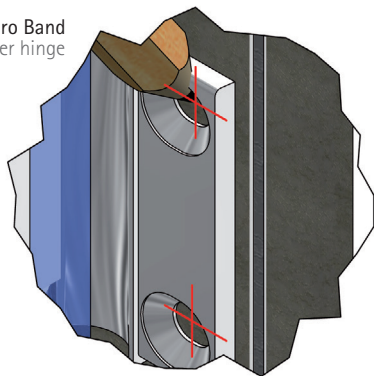
 Um ein Kippen der Drehachse zu verhindern, sollte das Duschtürband immer vollflächig auf einer Fliese montiert werden!





 To prevent tilting of the rotational axis, always mount the shower door hinge in such a way, that its entire surface contacts the tile.

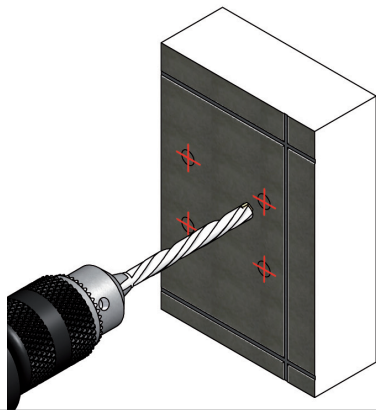



4 x pro Band
4 x per hinge




 Aufsetzen des Türflügels auf den Wannens- bzw. Duschtassenrand mit den vormontierten Duscbändern um die Position der Bohrungen für die Wandlaschen anzuzeichnen. Um den späteren Abstand für die untere Dichtungslösung sicherzustellen, sollte der Türflügel mit Montageklötzen in der Höhe des beabsichtigten Abzugsmasses unterklotzt werden.

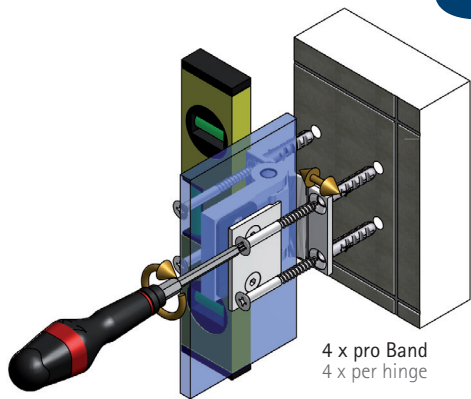
 Position the door wing with the pre-assembled shower hinges on the bath tub resp. shower tray edge to mark the drillings for the wall mounting plates. To ensure the right distance for the lower sealing solution, mounting blocks with a height of the reduction measurement shall be put below the door wing.



 **Wichtig:** Schrauben und Dübel müssen an die jeweilige bauliche Situation angepasst sein! Der Bohrer ist entsprechend der Größe der Dübel zu wählen. Die Schrauben sollten aus Edelstahl A2 oder A4 bestehen und einen Senkkopfdurchmesser von **min. 10 mm und max. 12 mm** aufweisen. Bitte die entsprechende Kopfhöhe prüfen, so daß die Schrauben das Befestigen der Abdeckbleche 8154-2ms, am Ende der Duschenmontage, nicht behindern.

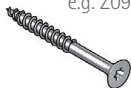
 **Important:** Screws and dowels must be suitable for the corresponding structural situation! Select a drill bit that corresponds to the size of the dowels. The screws should be made of stainless steel 304 or 316 and provide a countersink diameter of **at least 10 mm and 12 mm at most**. Please check the height of the screw heads to make sure that the screws do not interfere with the 8154-2ms cover plates, which will be fitted during the final steps of the shower installation.

5

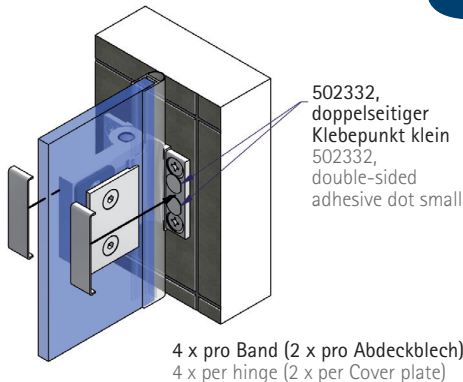


4 x pro Band
4 x per hinge

z.B. Z092VA
e.g. Z092VA



6



502332,
doppelseitiger
Klebpunkt klein
502332,
double-sided
adhesive dot small

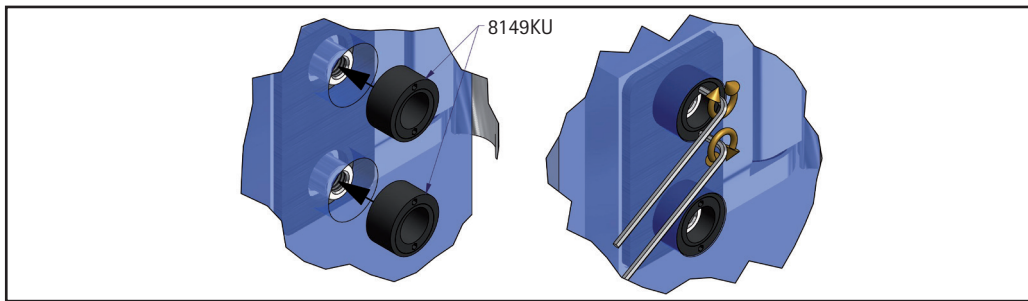
4 x pro Band (2 x pro Abdeckblech)
4 x per hinge (2 x per Cover plate)





Zur Fixierung der Abdeckbleche 8154-2ms liegen den Beschlägen doppelseitige Klebpunkte, Best.-Nr. 502332, bei.



The fittings are provided with double-sided adhesive dots for fixing the 8154-2ms cover plates. (art. no. 502332)



 Für bessere Zentrierung und Fixierung des Duschbandes in den Glasbohrungen verwenden Sie bitte die Zentrierbuchsen 8149KU. Die Kunststoffschlauchstückchen 8150-9KU werden durch die Zentrierbuchsen ersetzt. Beim Austauschen der Kunststoffschlauchstücke gegen die Exzenterbuchsen muss der Türflügel unterklotzt sein, um ein Abrutschen des Glases zu verhindern. Die Exzenterbuchsen werden durch Verdrehen der beiden Exzenterteile an die Position der Schraube bzw. des Führungszapfens in der Glasbohrung angepasst. Bitte vermeiden Sie dabei eine zu grosse seitliche Auslenkung. Dafür sind Aufnahmen für 1,5mm-Innensechskantschlüssel in den Exzenterbuchsen vorhanden.

 The eccentric sleeves (8149KU) permit a better centering and fixation of the shower door hinge in the glass drilling. The plastic sleeves are replaced by the eccentric sleeves. While changing from the plastic to the eccentric sleeves, mounting blocks have to be put below the door, to prevent a slipping of the door.

The eccentric sleeves are adjusted by rotating the two eccentric bushings against each other while positioned in the glass bore i.e. over the guide stud. Use the 1,5mm hex recesses to adjust them. Please avoid excessive lateral deflection.

Glasbearbeitung für 8 mm Glas
mit Dichtprofil 8861KU0-8
for 8 mm glass with sealing
profile 8861KU0-8

