

Kunden-Nr. _____

Firma _____

Name _____

Kommission _____

P+S-Auftragsnr. _____

Kd-Bestellnr. _____

Auftrag erteilt _____

Liefertermin _____

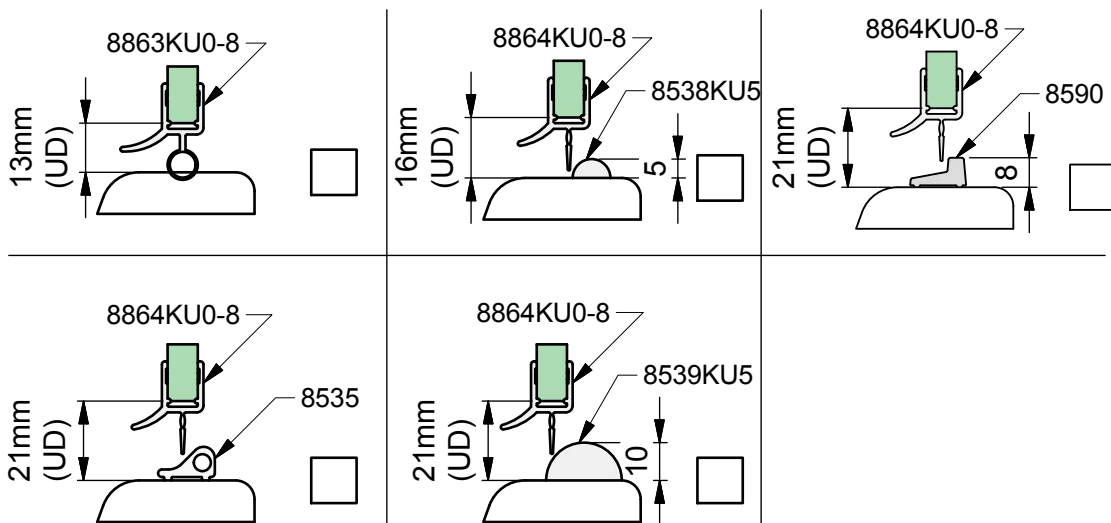
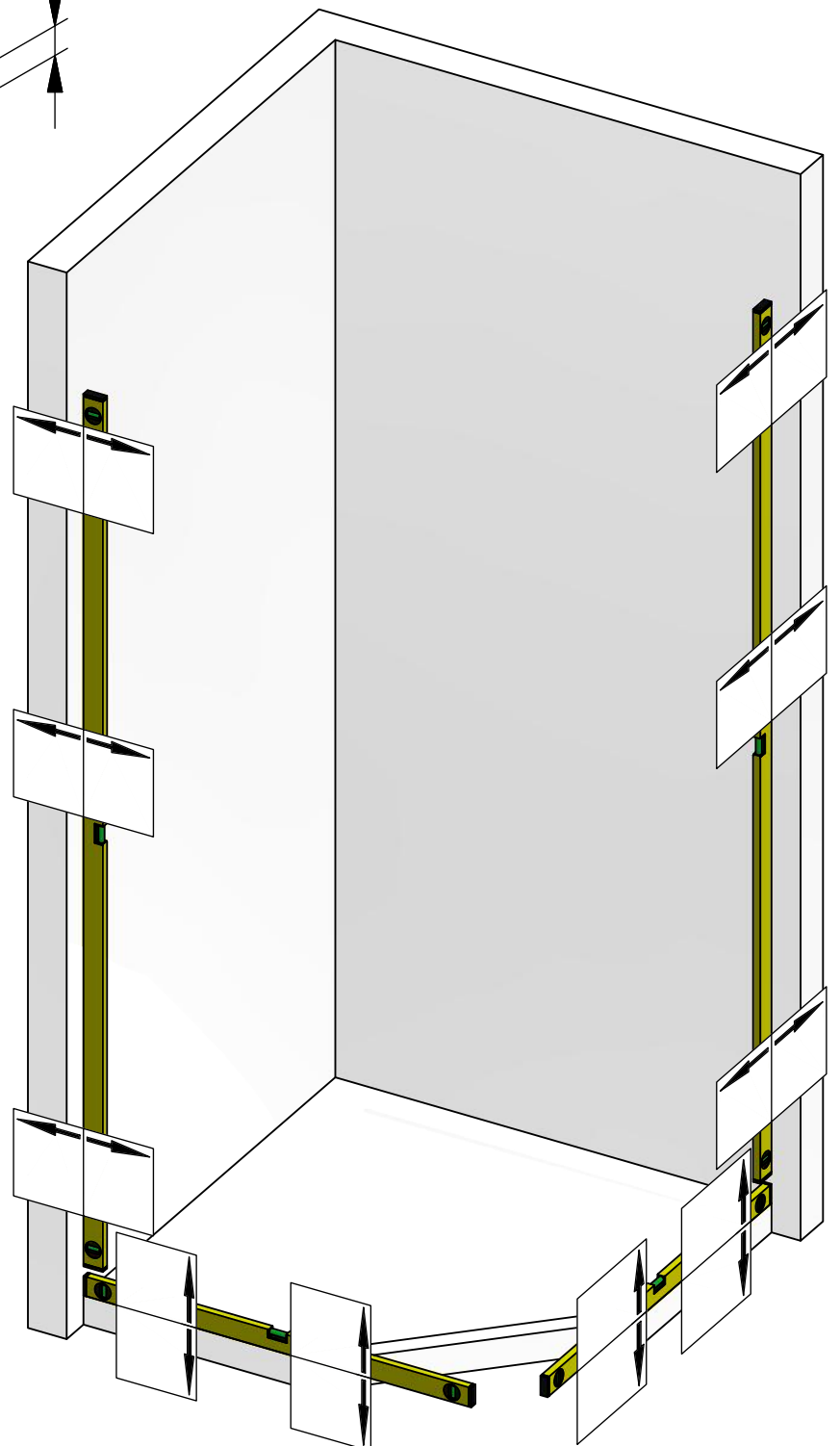
Glasart _____

Zutreffendes bitte ankreuzen:

Beschlagsoberfläche:

- ZN5 (glanzverchromt)
- ZN1 (mattverchromt)
- ZNPVD22 (Edelstahlfinish)

Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisationsstangen ist als Beispiel anzusehen. Größe und Position der Stabilisationsstangen ist abhängig von der Glasgröße!





Pauli + Sohn GmbH
Germany · Eisenstraße 2
51545 Waldbröl
Tel.: +49 2291-9206-0
Fax: +49 2291-9206-681

Nivello+

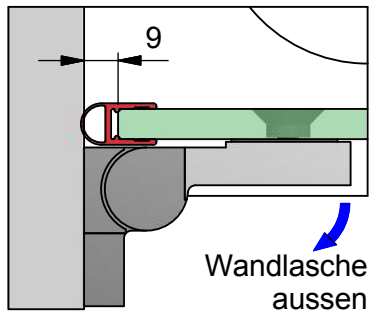
AUFMASS

zu Set-Nr. 10-302L

Zur Anwendung mit:
8360ZN-L u. 8364ZN-R

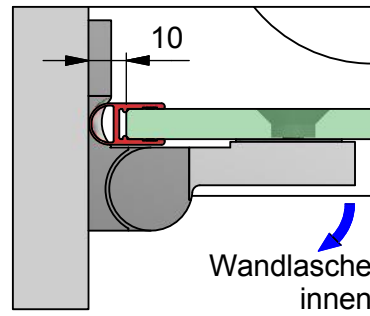
Dichtprofil-Beschlagseite:

8360ZN-L

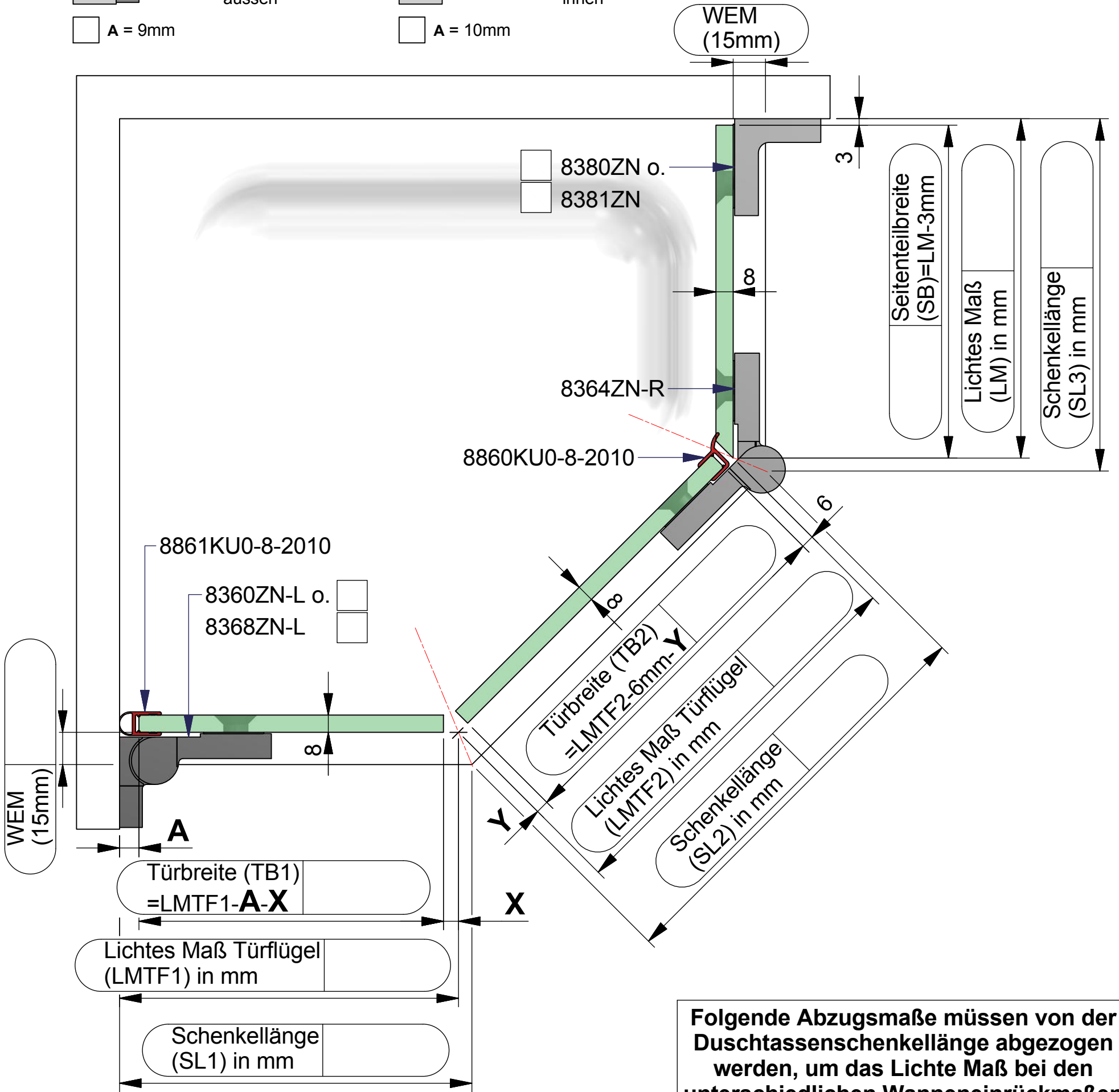


A = 9mm

8368ZN-L



A = 10mm

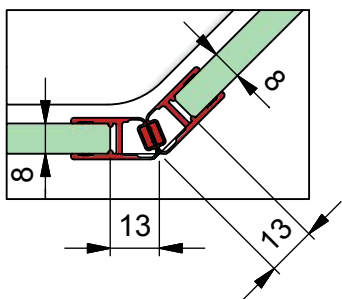


Dichtungslösung Griffseite:

a) mit Dichtprofil 8853KU0-8

x= 13 mm

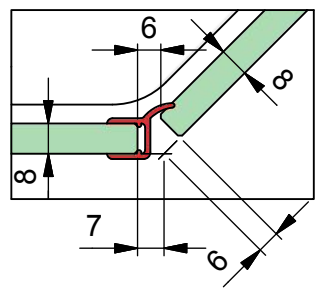
y= 13 mm



b) mit Dichtprofil 8860KU0-8

x= 7 mm

y= 6 mm



Folgende Abzugsmaße müssen von der Duschtassenschenkellänge abgezogen werden, um das Lichtes Maß bei den unterschiedlichen Wanneneinrückmaßen zu bekommen:

Einrückmaß:	Abzugsmaß für SL2:	Abzugsmaß für SL1 und SL3:
0 mm	0 mm	0 mm
5 mm	4 mm	2 mm
10 mm	8 mm	4 mm
15 mm	12 mm	6 mm
20 mm	16 mm	8 mm



Kommission:

Liefertermin:

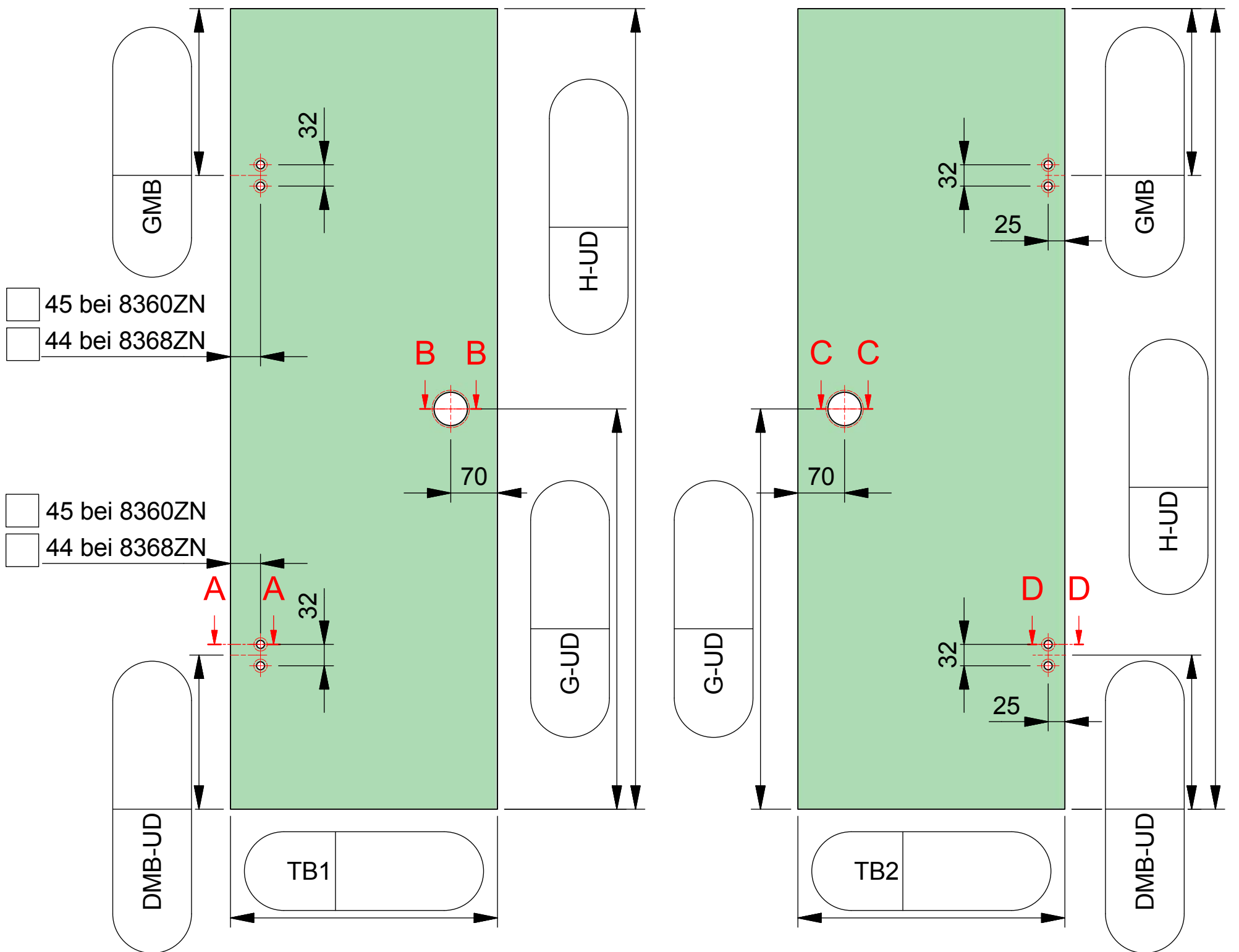
Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8360ZN-L u. 8364ZN-R**

Dichtprofil an Beschlagseite:

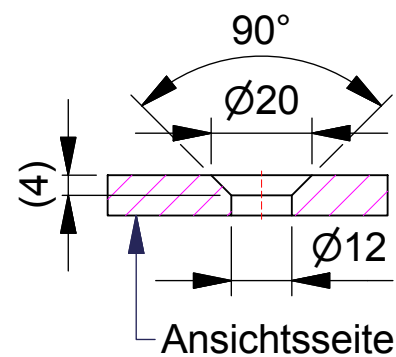
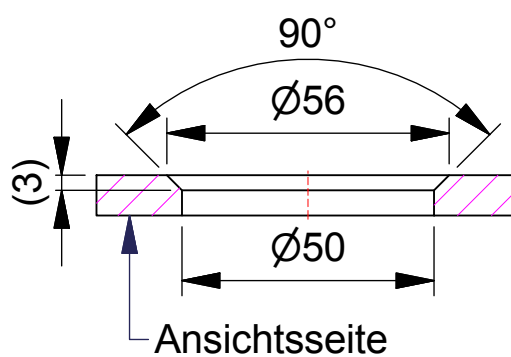
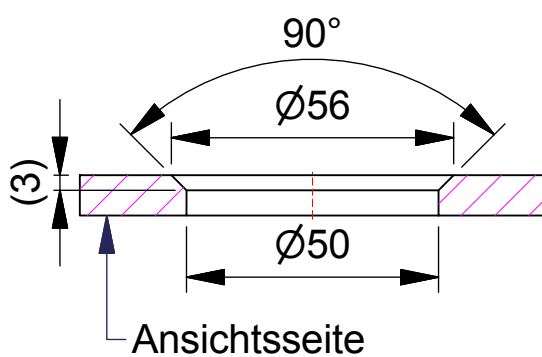
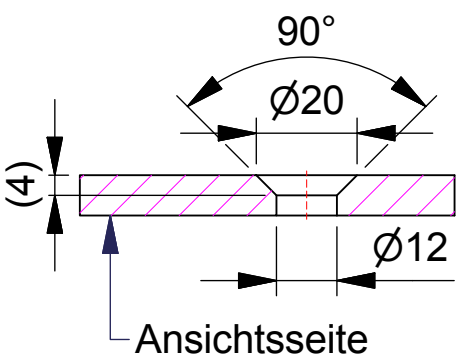


A-A

B-B

C-C

D-D



ESG 8mm klar gefertigt nach
 DIN EN14428 (Duschenglas).
 Ein entsprechender Nachweis(Stempel)
 ist erforderlich.
 Kanten umlaufend geschliffen und poliert.
 Alle Ecken stoßen oder leicht runden.

Kommission:

Liefertermin:

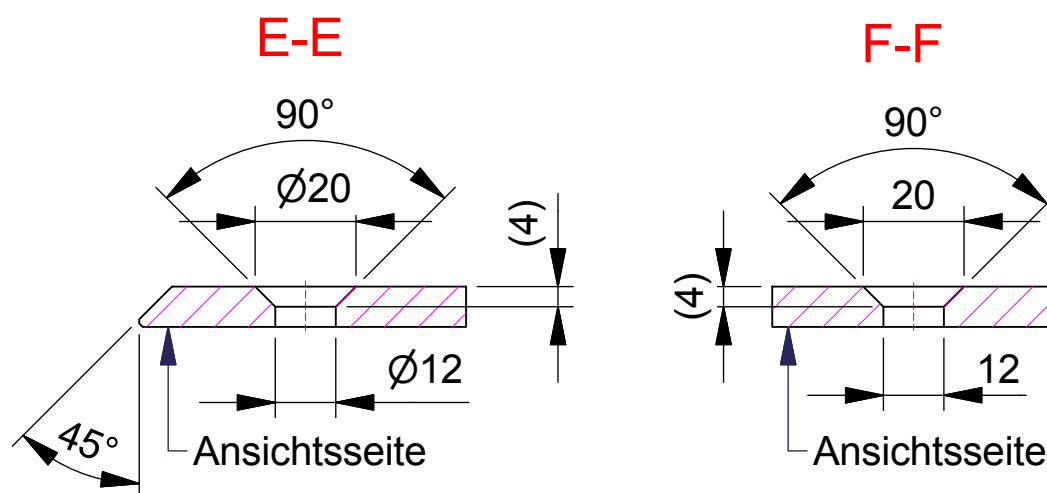
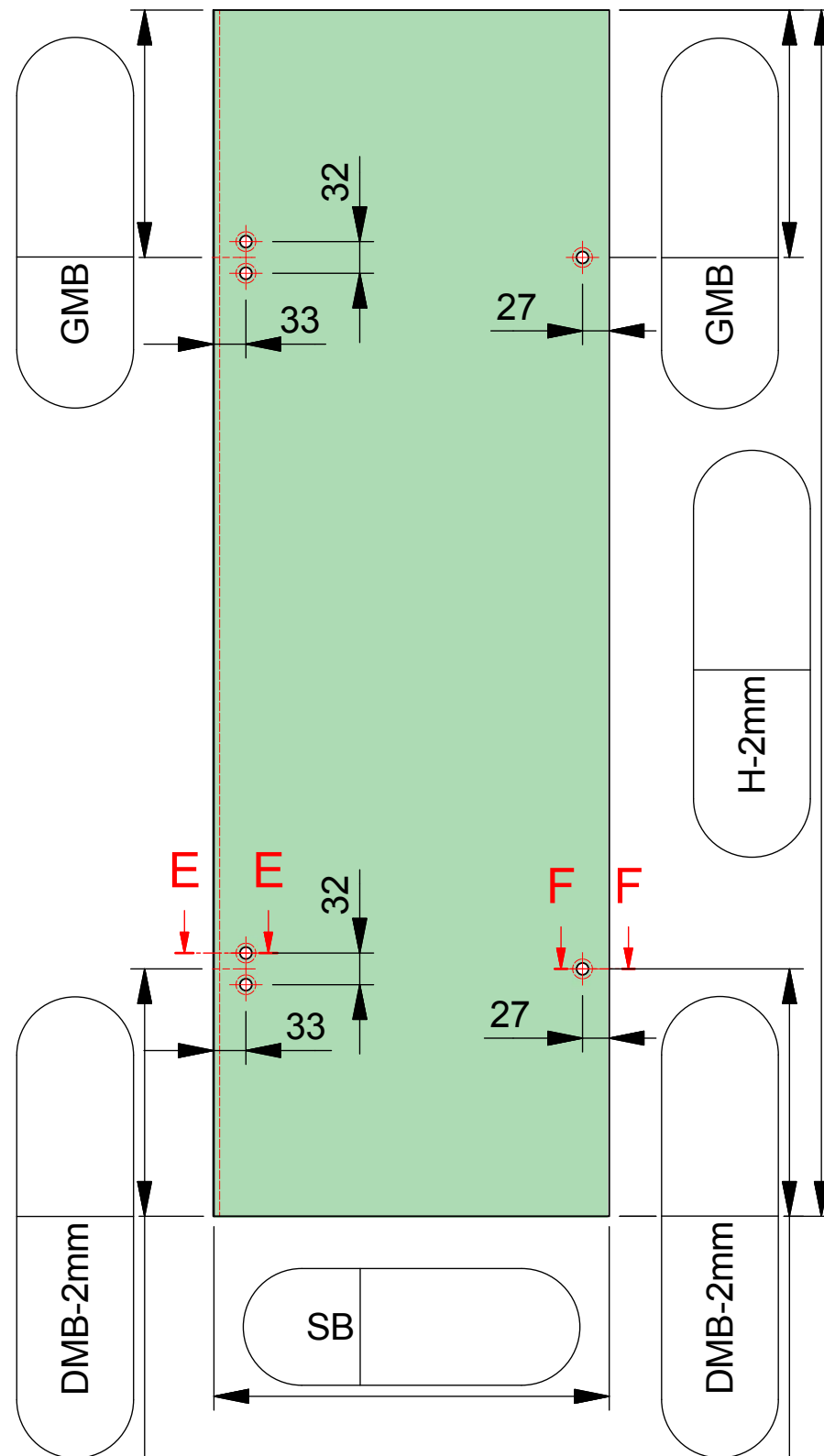
Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: 8360ZN-L u. 8364ZN-R

Dichtprofil an Beschlagseite:



ESG 8mm klar gefertigt nach
DIN EN14428 (Duschenglas).
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)
ist erforderlich.
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.