

Kunden-Nr. \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Name \_\_\_\_\_

Kommission \_\_\_\_\_

P+S-Auftragsnr. \_\_\_\_\_

Kd-Bestellnr. \_\_\_\_\_

Auftrag erteilt \_\_\_\_\_

Liefertermin \_\_\_\_\_

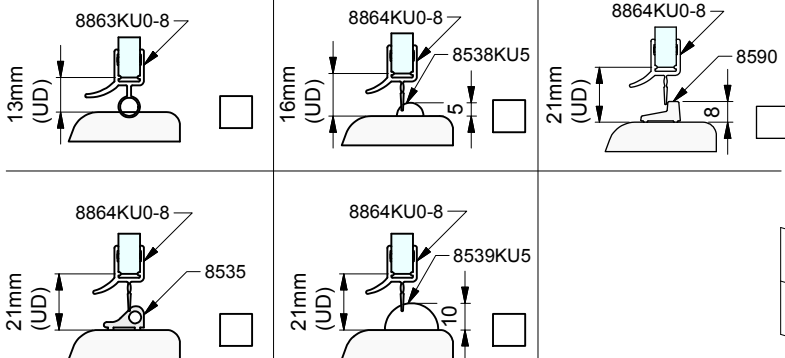
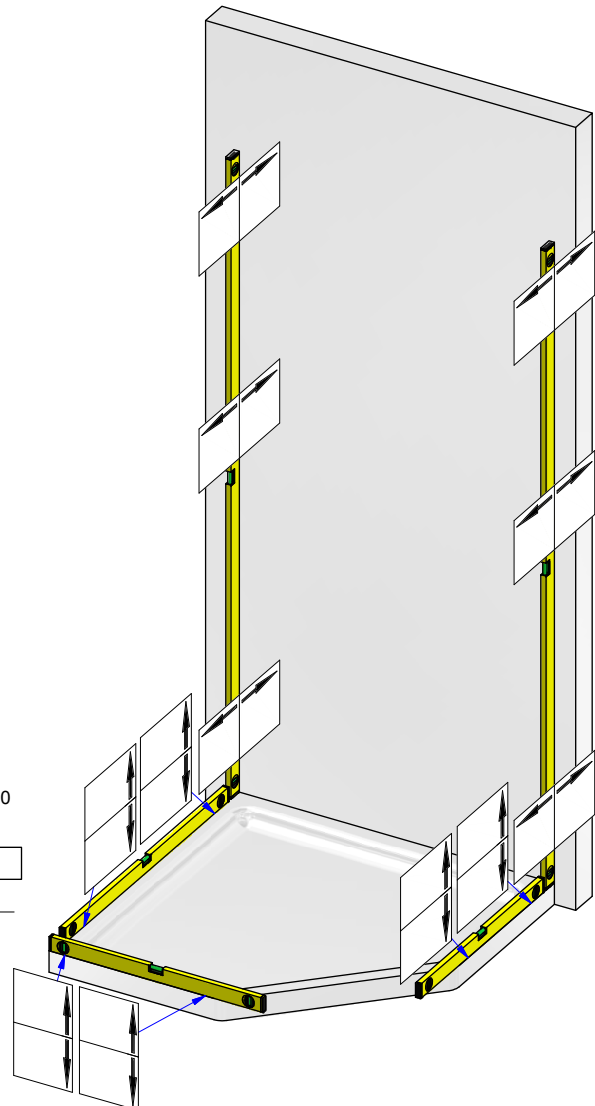
Glasart \_\_\_\_\_

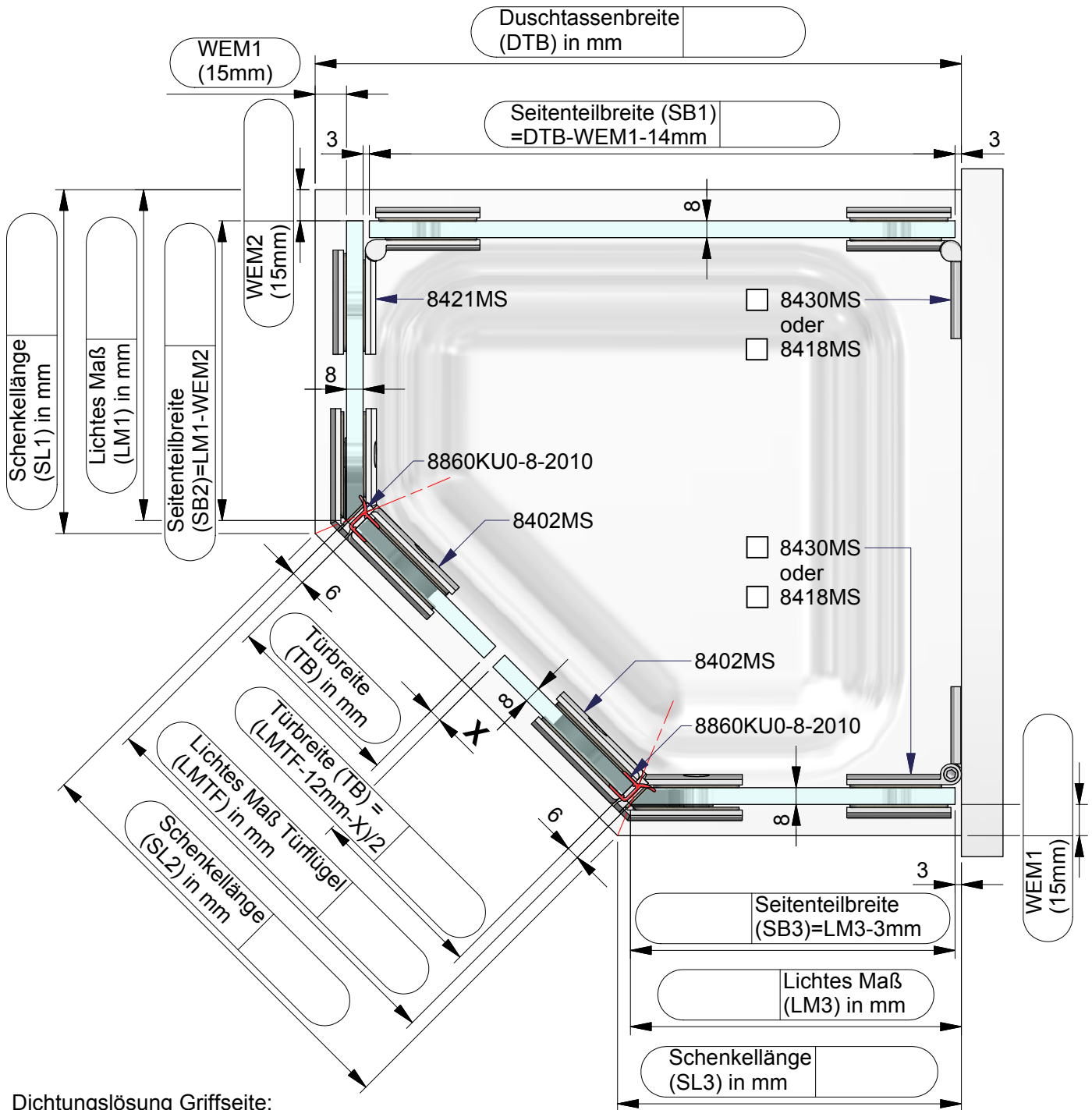
**Zutreffendes bitte ankreuzen:**

Beschlagsoberfläche:

- MS7 (glanzverchromt)
- MS10 (mattverchromt)
- MSPVD22 (Edelstahlfinish)

Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisierungsstangen ist als Beispiel anzusehen. Größe und Position der Stabilisierungsstangen ist abhängig von der Glasgröße!

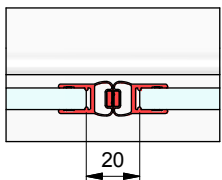




Dichtungslösung Griffseite:

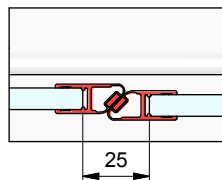
a) mit Dichtprofil 8850KU0-8

X= 20 mm



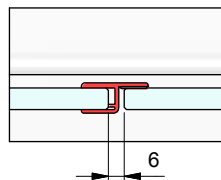
b) mit Dichtprofil 8852KU0-8

X= 25 mm



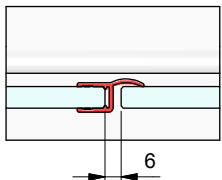
c) mit Dichtprofil 8856KU0-8

X= 6 mm



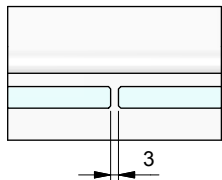
d) mit Dichtprofil 8857KU0-8

X= 6 mm



e) ohne Dichtprofil

X= 3 mm



ACHTUNG: Seitenteil muss bei dieser Anwendung ausreichend ausgesteift sein!

Folgende Abzugsmaße müssen von der Duschtassenschenkellänge abgezogen werden um das Lichtes Maß bei den unterschiedlichen Wanneneinrückmaßen zu bekommen:

WEM:	Abzugsmaß für SL2:	Abzugsmaß für SL1 und SL3:
0 mm	0 mm	0 mm
5 mm	4 mm	2 mm
10 mm	8 mm	4 mm
15 mm	12 mm	6 mm
20 mm	16 mm	8 mm

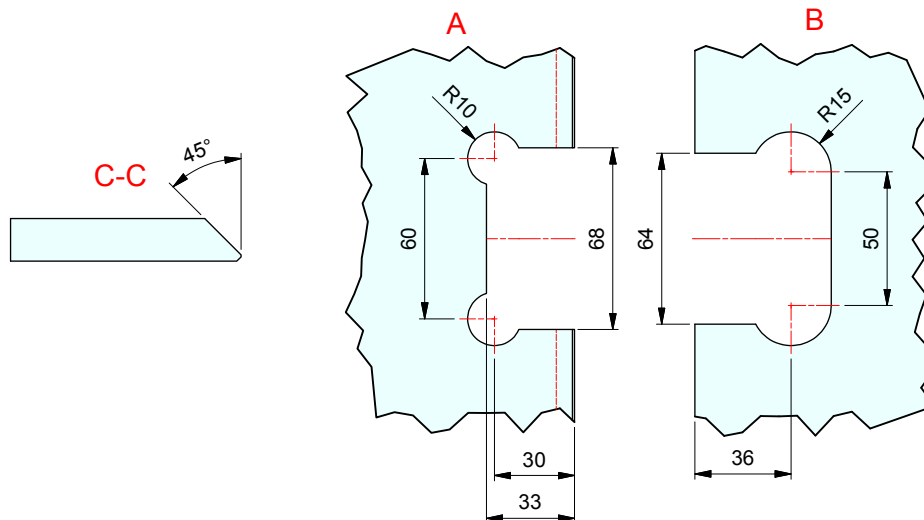
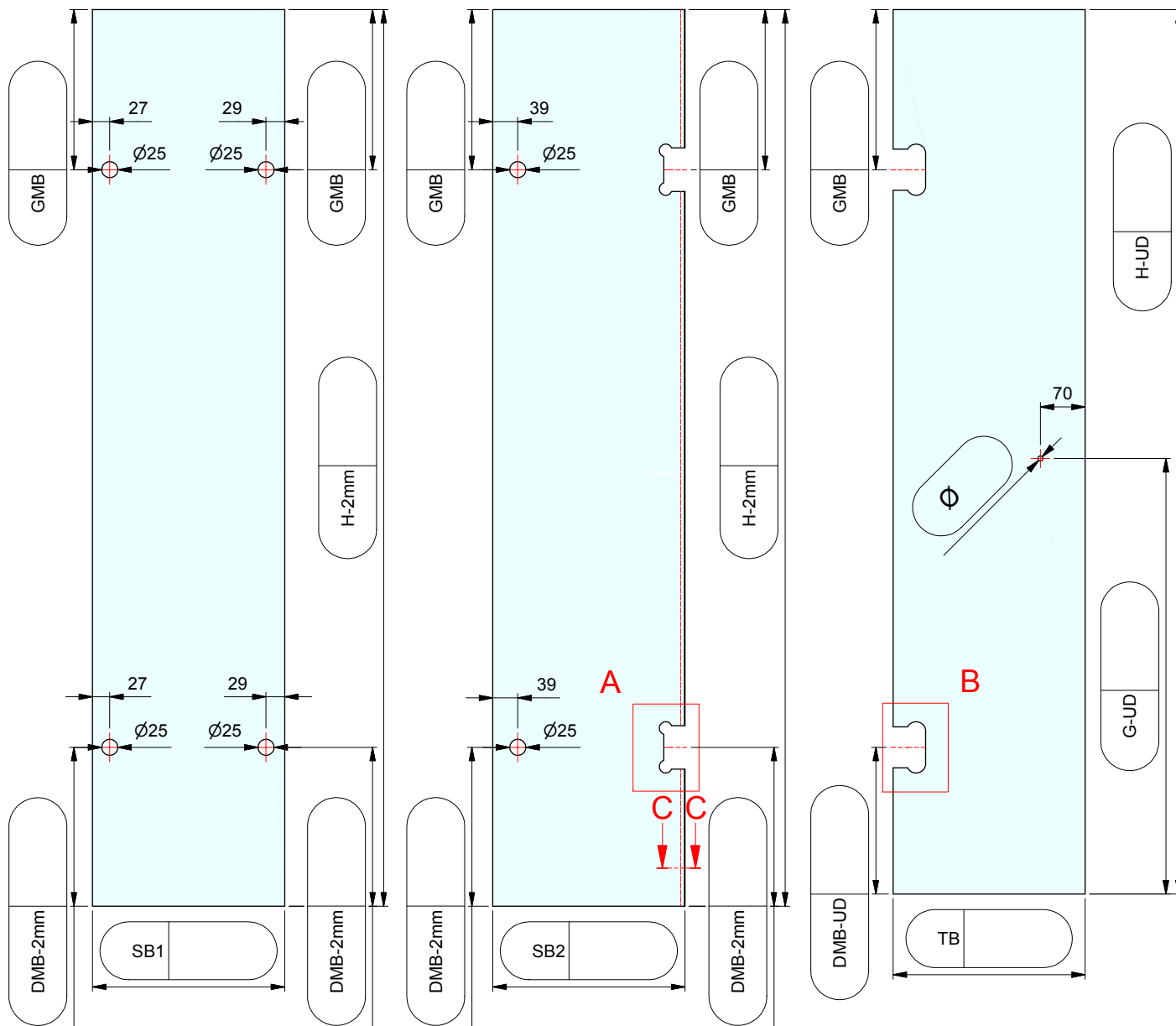
Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8402**Dichtprofil an Beschlagseite: **8860KU0-8**

ESG 8mm klar gefertigt nach  
DIN EN14428 (Duschenglas).  
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)  
ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.

Kommission:

Liefertermin:

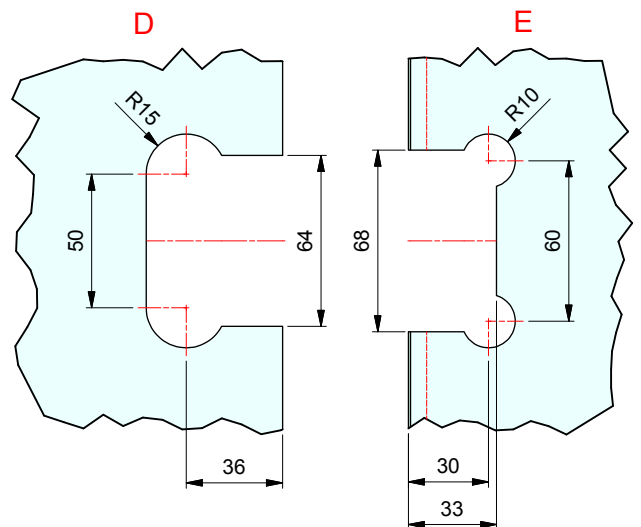
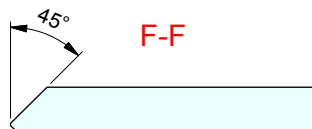
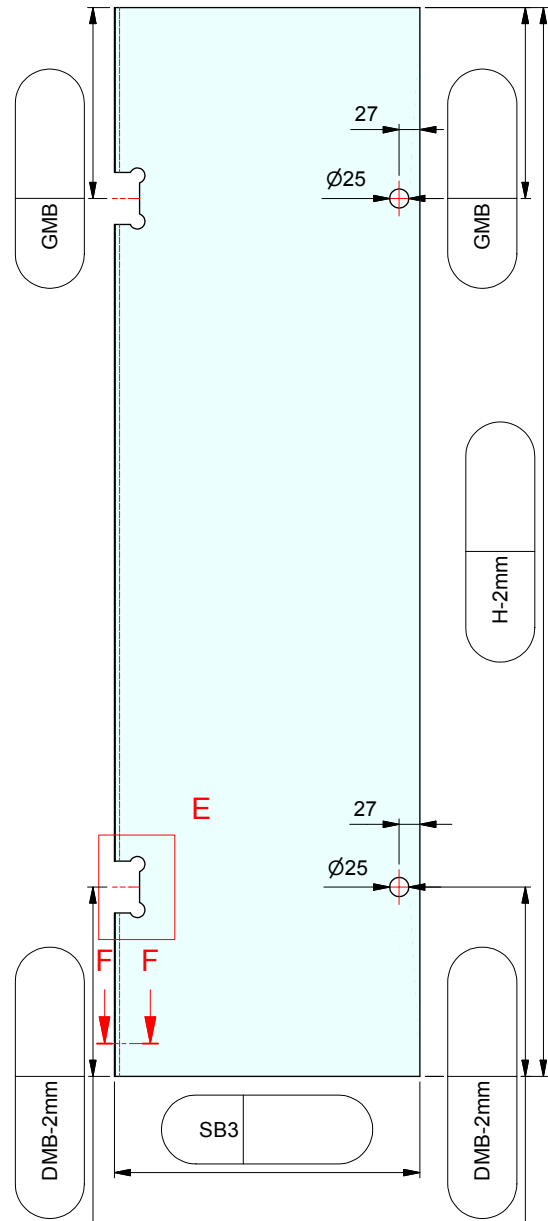
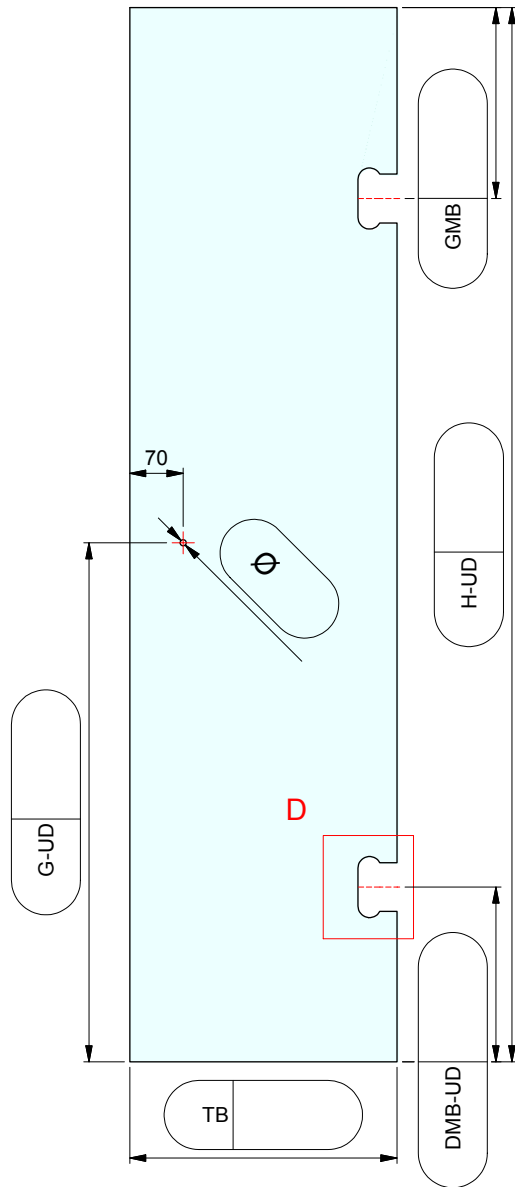
Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8402**

Dichtprofil an Beschlagseite: **8860KU0-8**



ESG 8mm klar gefertigt nach  
DIN EN14428 (Duschenglas).  
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)  
ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.